



*Barrax Argentina S.A.*

• Catálogo de **Productos** •

**Sistemas de corte para Máquinas Cosechadoras**



Barrax Argentina S.A.

### Una Empresa con trayectoria

Somos una empresa familiar con más de 25 años de experiencia en la fabricación de componentes y sistemas de corte para máquinas cosechadoras. Ubicados en la ciudad de Río Tercero provincia de Córdoba, nuestros productos se comercializan a lo largo y a lo ancho de toda la República Argentina. Desde la región centro del país, proveemos de partes originales a terminales fabricantes, como también a mercado de reposición. Nuestros principales objetivos son que los productos Barrax se destaquen por su "calidad", que nuestra respuesta sea sinónimo de "rapidez" y que nuestra marca represente "confiabilidad". Este propósito nos permitió convertirnos en proveedores de las más importantes fábricas de cosechadoras y plataformas de Argentina, desarrollar productos para todas las marcas existentes y posicionarnos como líderes del mercado nacional. Para esto, todos nuestros esfuerzos se encuentran orientados a mantener nuestra filosofía y sostener nuestros valores: Compromiso con el Cliente, Innovación permanente y Mejora continua. Confiamos en nuestros productos... Por lo que no somos una opción, sino la "mejor elección"...

### Misión

"Optimizar los resultados en el proceso de trilla y cosecha, favorecer las mejoras de eficiencia y maximizar los objetivos económicos de nuestros clientes, a partir de la utilización de nuestros productos. Sus características de calidad, rendimiento y durabilidad, permitirán a nuestros usuarios alcanzar la mejor ecuación productiva."

### Visión

"Enmarcados en nuestra misión, buscamos convertirnos en la mejor solución en sistemas de corte para cosechadoras, sosteniendo y mejorando las características condición de nuestros productos. Creer en nuestra capacidad, nos permitirá dejar de ser una opción y convertirnos en la mejor elección."

### Valores

- Compromiso y predisposición de "Servicio al Cliente": estos valores nos permitirán desarrollar la capacidad primaria para detectar y satisfacer las necesidades y expectativas de nuestros Clientes. Si logramos aplicarlo con usuarios, comerciantes, distribuidores o fabricantes de máquinas, alcanzaremos nuestra mejor posibilidad de resultados.
- Innovación permanente: por tratarse de un sector productivo para obtención de materias primas de alimentos, sabemos que el mercado para nuestros productos requiere la mejor competitividad. Para esto, buscamos innovar en nuestro productos y procesos en forma permanente, implementando la aplicación de nuevas tecnologías y su combinación con nuestra experiencia y la de nuestros Clientes.
- Mejora continua y trabajo en equipo: con este concepto, buscamos promover internamente conductas de sugerencia, análisis y tratamiento de mejoras productivas, de forma transversal a todas las áreas operativas. Implementar la difusión de experiencias y la especialización en cada área, sobre todo en las nuevas tecnologías.

82,5

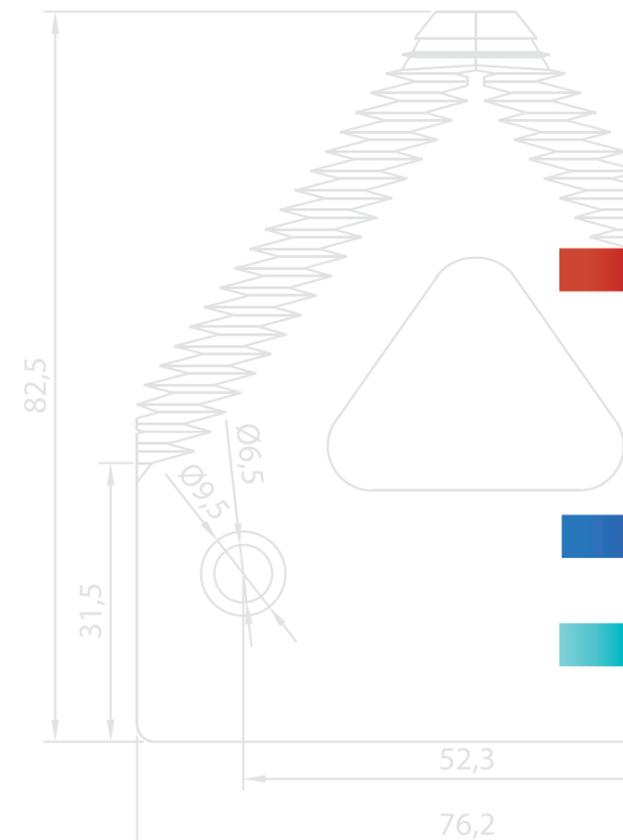
76,2

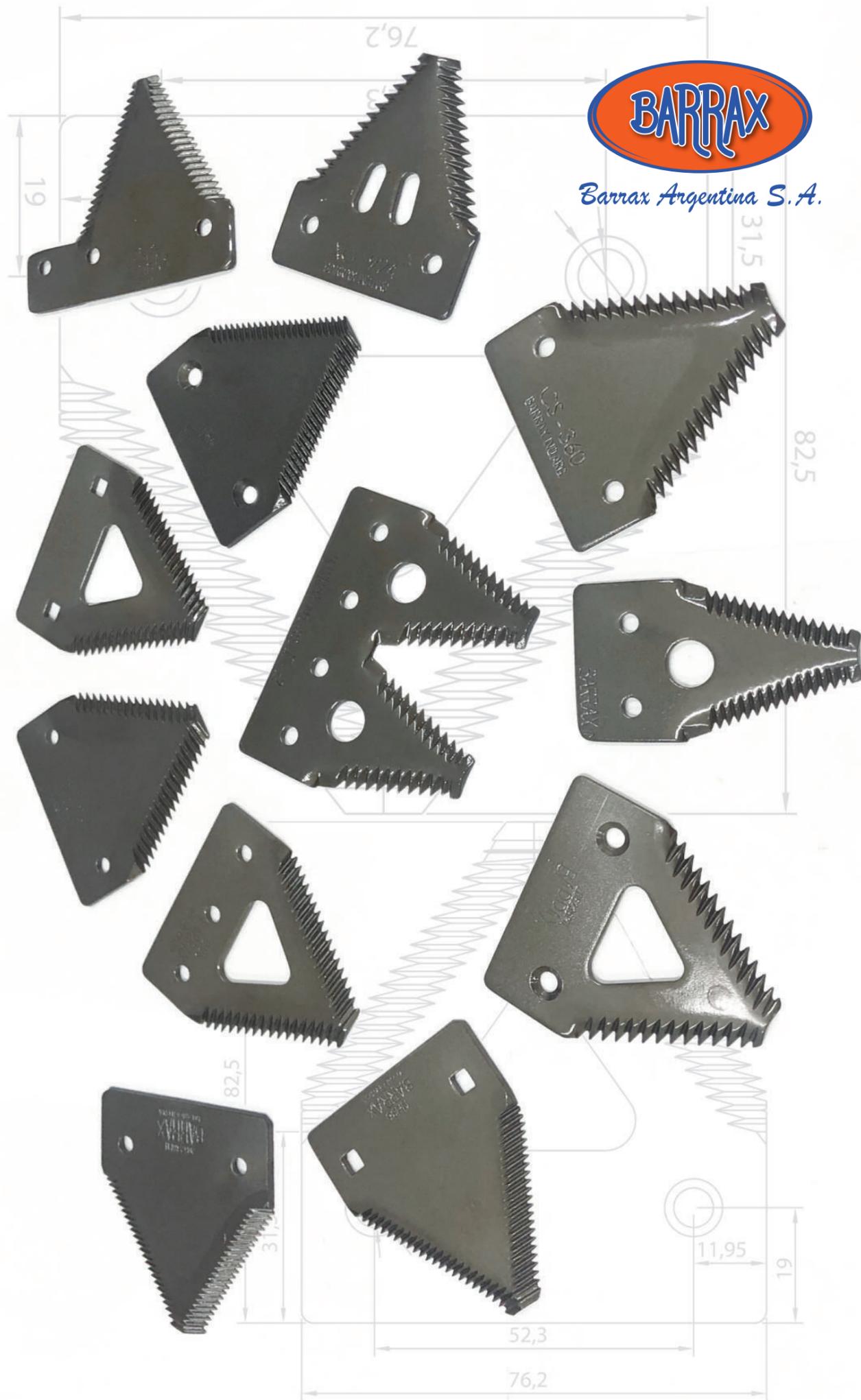
19



# Indice

|   |                                  |    |
|---|----------------------------------|----|
|    | Secciones de corte               | 05 |
|   | John Deere                       | 05 |
|   | CNH                              | 07 |
|   | Case                             | 09 |
|   | New Holland                      | 11 |
|   | Claas                            | 13 |
|   | Massey Ferguson                  | 15 |
|   | Agco Allis                       | 16 |
|   | Vassalli - Don Roque             | 17 |
|   | Maizco - Piersanti               | 19 |
|   | MacDom                           | 20 |
|   | Detalle dimensional de Secciones | 21 |
|  | Puntones                         | 22 |
|   | John Deere                       | 22 |
|   | CNH                              | 24 |
|   | Case                             | 26 |
|   | Vassalli - Don Roque             | 28 |
|   | MacDom                           | 30 |
|  | Accesorios y Repuestos           | 31 |
|  | Conjuntos armados                | 36 |
|   | Conjuntos armados                | 36 |
|   | Detalle de marcas y modelos      | 38 |





Barrax Argentina S.A.

# SECCIONES



JOHN DEERE

## Línea de secciones doble corte

Las secciones de doble corte o doble pino John Deere, son utilizadas en el equipamiento de cosechadoras de la línea S700, a través de sus modelos de plataformas Flexibles Draper 700FD o Flexibles Sinfín 600C. Esta familia de secciones reforzadas, son elaboradas en versiones de diente fino (DF) y diente grueso (DG), con acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia. Producidas a partir del proceso de acuñado dimensional o prensado de precisión, las secciones presentan una excelente morfología perimetral y óptima definición angular; facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. JD31 y JD32 son las variantes simple y doble para la misma línea.



**Sección Simple**  
John Deere 31 - DG



**Sección Doble**  
John Deere 32 - DG



**Diente Grueso**  
obtenido por  
acuñado dimensional

## Línea de secciones H84415

Esta familia de secciones reforzadas es utilizada en el equipamiento de cosechadoras de las series 1000, 9000i, 9000 y X9. Todas las variantes son elaboradas en versiones de diente fino (DF) y diente grueso (DG), con acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia. Producidas en acuñado dimensional o con fresado angular, estas secciones presentan una excelente morfología perimetral y óptima definición; facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. Todas las variantes de esta gama son descritas en cuadro de referencia.



H84415 - Calada DF AF 6,5mm

## Detalle de modelos y datos básicos de secciones

| Modelo de Sección                                       | Uso o Máquina  | Tipo   | Ancho | Alt. total | Alt. talón |
|---|--|--------|-------|------------|------------|
| H 84415 Ciega - Diente Fino                             | Cosechadora Serie 1000 / 9000 / 9000i / X9<br>Plataforma Serie 300/600/900 | Simple | 76,2  | 82,5       | 31,5       |
| H 84415 Calada - Diente Fino                            |  | Simple | 76,2  | 82,5       | 31,5       |
| H 84415 Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino           |  | Simple | 76,2  | 82,5       | 31,5       |
| H 84415 Calada - Agujero Fresado - Diente Fino          |  | Simple | 76,2  | 82,5       | 31,5       |
| H 84415 Calada - Agujero Fresado - Diente Grueso        |  | Simple | 76,2  | 82,5       | 31         |
| H 84415 Ciega - Agujero Fresado al revés - Diente Fino  |  | Simple | 76,2  | 82,5       | 31,5       |
| H 84415 Calada - Agujero Fresado 6,5 mm - Diente Fino   |  | Simple | 76,2  | 82,5       | 31,5       |
| H 84415 Calada - Agujero Fresado 6,5 mm - Diente Grueso |  | Simple | 76,2  | 82,5       | 31         |
| H 84415 Ciega - Diente Grueso                           |  | Simple | 76,2  | 82,5       | 31         |
| H 84415 Calada - Diente Grueso                          |  | Simple | 76,2  | 82,5       | 31         |
| JD - 32 Doble - Diente Fino                             | Cosechadora Serie S700<br>Plataforma Draper 700FD / Sinfin 600C            | Doble  | 101,1 | 83,5       | 34         |
| JD - 32 Doble - Diente Grueso                           |  | Doble  | 101,1 | 83,5       | 34         |
| JD - 32 Doble - Agujero Fresado - Diente Fino           |  | Doble  | 101,1 | 83,5       | 34         |
| JD - 32 Doble - Agujero Fresado - Diente Grueso         |  | Doble  | 101,1 | 83,5       | 34         |
| JD - 32 Media - Diente Fino                             |  | Media  | 50,5  | 83,5       | 34         |
| JD - 32 Media - Diente Grueso                           |  | Media  | 50,5  | 83,5       | 34         |

Medidas en mm



Diente Fino obtenido por fresado angular



H84415 - Ciega DF AF

## Línea de secciones CN05

La línea de secciones de CNH denominada CN05, presente diferentes variantes reforzadas que son utilizadas en plataformas tanto de la marca CASE como de la marca New Holland. Su elaboración en versiones diente fino (DF) y diente grueso (DG), se obtiene a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia. Procesadas bajo acuñado dimensional o prensado de precisión, estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición angular, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano.

Las secciones CN05 son usadas en cosechadoras del tipo AXIAL FLOW de CASE, en sus series S150/250, como en las plataformas TERRAFLEX DRAPER 4F 3162 y CARACOL 3020 /2010. Para el caso de la marca New Holland, son utilizadas en cosechadoras de las series CR / CS / CX como en plataformas de SINFIN 740 y DRAPER 880.



CN05 - Ciega DF AF



Diente Fino obtenido por acuñado dimensional

## Línea de secciones CN05

### Detalle de modelos y datos básicos de secciones

| Modelo de Sección  | Uso o Máquina   | Tipo   | Ancho | Alt. total | Alt. talón |
|--|---|--------|-------|------------|------------|
| CN05 - 6,5 mm Ciega - Diente Fino                          | <b>CASE</b><br>Cosech. Axial Flow S150 /250<br>Plataf. TerraFlex Draper 4F 3162 / Caracol 3020 / 2010<br><br><b>NEW HOLLAND</b><br>Cosechadoras Serie CR / CS / CX<br>Plataforma Sinfin 740 / Draper 88 | Simple | 75,7  | 80         | 25         |
| CN05 - 6,5 mm Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino        |   | Simple | 75,7  | 80         | 25         |
| CN05 - 6,5 mm Agujero Fresado al revés - Diente Fino       |   | Simple | 75,7  | 80         | 25         |
| CN05 - 6,5 mm Ciega - Diente Grueso                        |   | Simple | 75,7  | 80         | 25         |
| CN05 - 6,5 mm Ciega - Agujero Fresado - Diente Grueso      |   | Simple | 75,7  | 80         | 25         |
| CN05 - 6,5 mm Ciega - Agujero Fresado al revés - D. Grueso |   | Simple | 75,7  | 80         | 25         |
| CN05 - 6,5 mm Ciega - Diente Fino - Con solapa             |   | Simple | 75,7  | 80         | 25         |
| CN05 - 6,5 mm Ciega - Diente Grueso - Con solapa           |   | Simple | 75,7  | 80         | 25         |

Medidas en mm



CN05 - Ciega DG AF



Diente Grueso obtenido por acuñado dimensional

## Línea de secciones C-98

Las diferentes variantes de secciones en la línea C-98, son utilizadas en el kit de corte de las plataformas flexibles CASE 1020 y 2020. Su fabricación se obtiene a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, con alternativa de diente fino (DF) o diente grueso (DG). Procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular, estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Todas las variantes de esta gama son descritas en cuadro de referencia.



C-98 - Ciega DF



Diente Fino obtenido por fresado angular

## Línea de secciones C-98

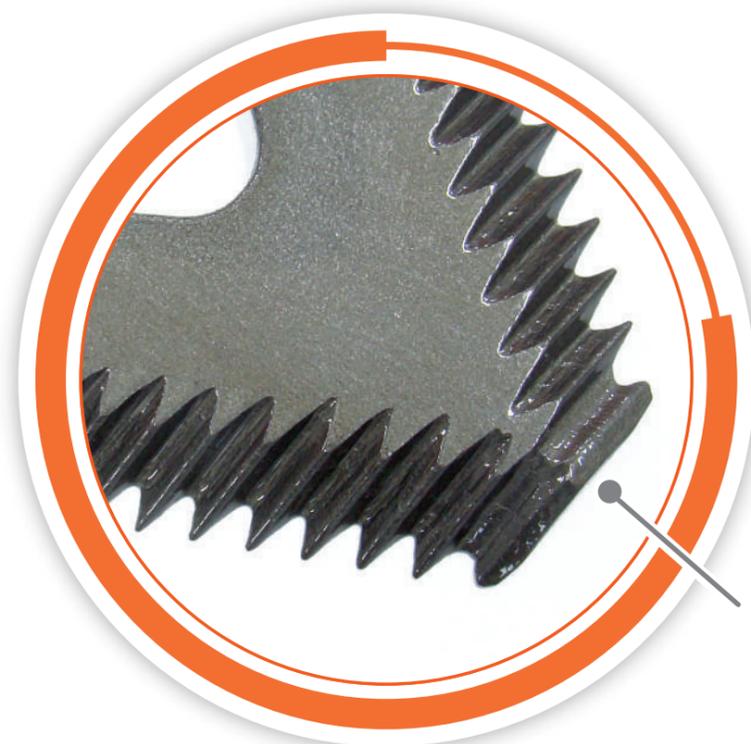
### Detalle de modelos y datos básicos de secciones

| Modelo de Sección           | Uso o Máquina           | Tipo   | Ancho | Alt. total | Alt. talón |
|-----------------------------|-------------------------|--------|-------|------------|------------|
| C 98 - Ciega - Diente Fino  | Plataformas 1020 / 2020 | Simple | 76,2  | 82,5       | 31,5       |
| C 98 Calada - Diente Fino   |                         | Simple | 76,2  | 82,5       | 31,5       |
| C 98 Ciega - Diente Grueso  |                         | Simple | 76,2  | 82,5       | 30,5       |
| C 98 Calada - Diente Grueso |                         | Simple | 76,2  | 82,5       | 30,5       |

Medidas en mm



C-98 - Calada DG



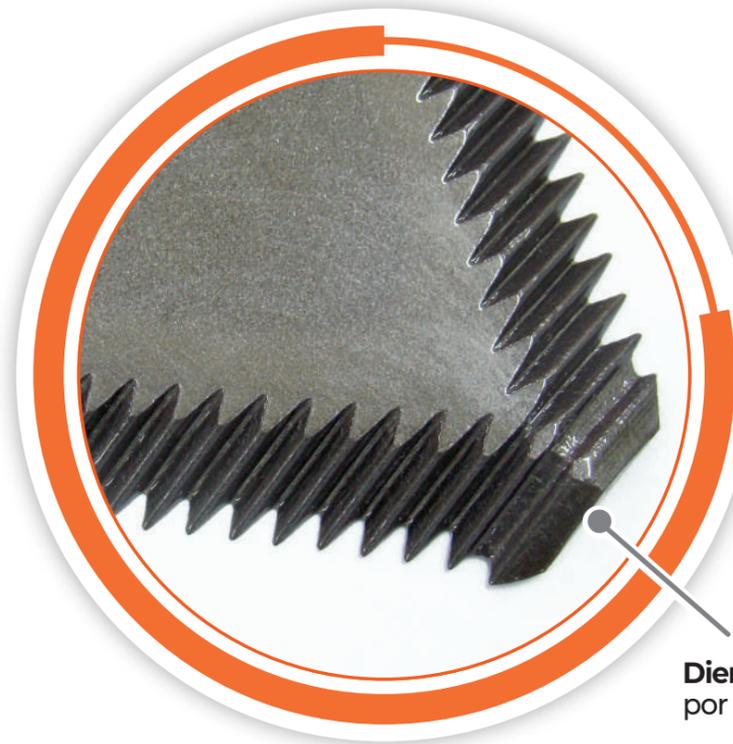
Diente Grueso obtenido por fresado angular

## Línea de secciones NH 36 / 8441

La característica principal de esta línea de secciones es la de contar con agujeros de sujeción de forma cuadrada. Sus diferentes variantes son utilizadas en las cosechadoras New Holland modelos TC57 y TC59. Su fabricación se obtiene a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, con alternativa de diente fino (DF) o diente grueso (DG). Procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular, estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Completan la familia New Holland las secciones modelo 8441 con fijación de agujero circular, utilizadas en las cosechadoras TR98 y en todos sus largos. Todas las variantes de esta gama son descritas en cuadro de referencia.



NH 36 - Ciega DF



Diente Fino obtenido por fresado angular

## Línea de secciones NH 36 / 8441

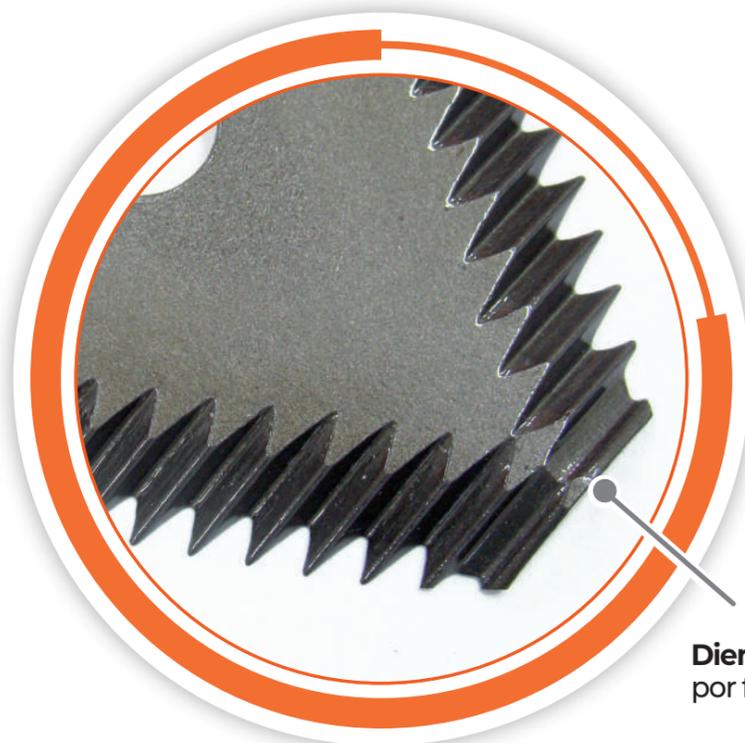
### Detalle de modelos y datos básicos de secciones

| Modelo de Sección                               | Uso o Máquina           | Tipo   | Ancho | Alt. total | Alt. talón |
|---|-------------------------|--------|-------|------------|------------|
| NH 36 Ciega - Agujero Cuadrado - Diente Fino    | New Holland TC 57/TC 59 | Simple | 76,2  | 82,5       | 31,5       |
| NH 36 Calada - Agujero Cuadrado - Diente Fino   |                         | Simple | 76,2  | 82,5       | 31,5       |
| NH 36 Ciega - Agujero Cuadrado - Diente Grueso  |                         | Simple | 76,2  | 82,5       | 31         |
| NH 36 Calada - Agujero Cuadrado - Diente Grueso |                         | Simple | 76,2  | 82,5       | 31         |
| 8441 Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino      | New Holland TR 98       | Simple | 76,2  | 82,5       | 31,5       |

Medidas en mm



NH 36 - Calada DG



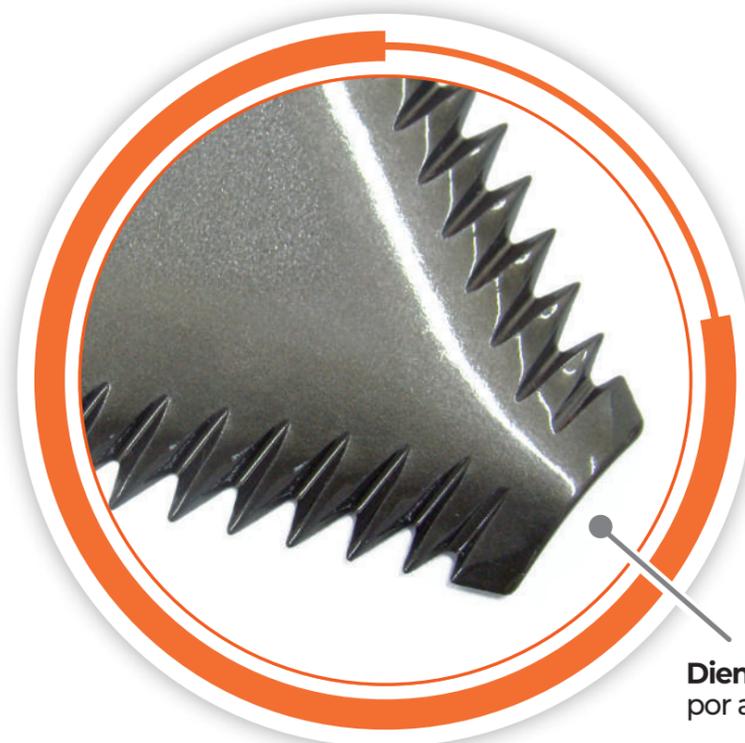
Diente Grueso obtenido por fresado angular

## Línea de secciones CS 360

Esta familia de secciones presenta solo dos variantes con un solo tipo de diente (DG – Diente grueso). Su aplicación se extiende a todos los modelos de cosechadoras LEXION, TRION, DOMINATOR y AVERO, a través de sus plataformas CERIO, VERIO, MANFLEX, CONVIO, CONVIOFLEX y SUNSPEED. Esto abarca las versiones de sinfín y draper. Su fabricación se obtiene a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular. Estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Se describen en cuadro de referencia las dos versiones mencionadas.



CS 360 - DG



Diente Grueso obtenido por acuñado dimensional

## Línea de secciones CS 360

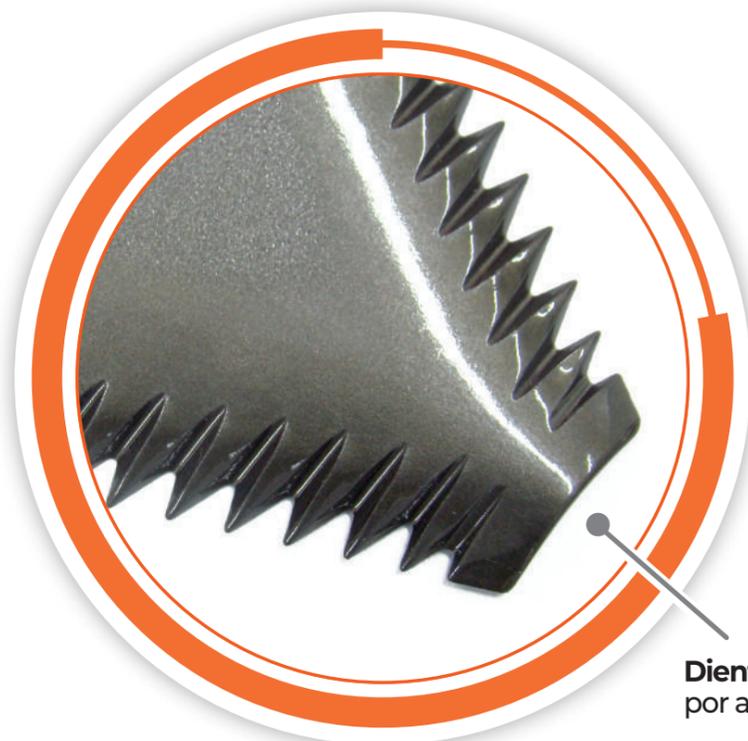
### Detalle de modelos y datos básicos de secciones

| Modelo de Sección              | Uso o Máquina | Tipo   | Ancho | Alt. total | Alt. talón |
|--------------------------------|---------------|--------|-------|------------|------------|
| CS-360 - Diente Grueso         | CLAAS         | Simple | 76,2  | 84         | 27         |
| CS-360 - Diente Grueso - AF AR |               | Simple | 76,2  | 84         | 27         |

Medidas en mm



CS 360 - DG



**Diente Grueso** obtenido por acuñaado dimensional

## Línea de secciones Massey / Gleaner

Para este conjunto de secciones, se disponen modelos y versiones que son utilizadas en cosechadoras GLEANER de las series S9 y 9300 Dynaflex, como en las cosechadoras Massey Ferguson tipo axial en la serie MF9000 y en las híbridas de la serie MF6000. Su fabricación se obtiene a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñaado dimensional o fresado angular. Estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Se describen en cuadro de referencia las dos versiones mencionadas.

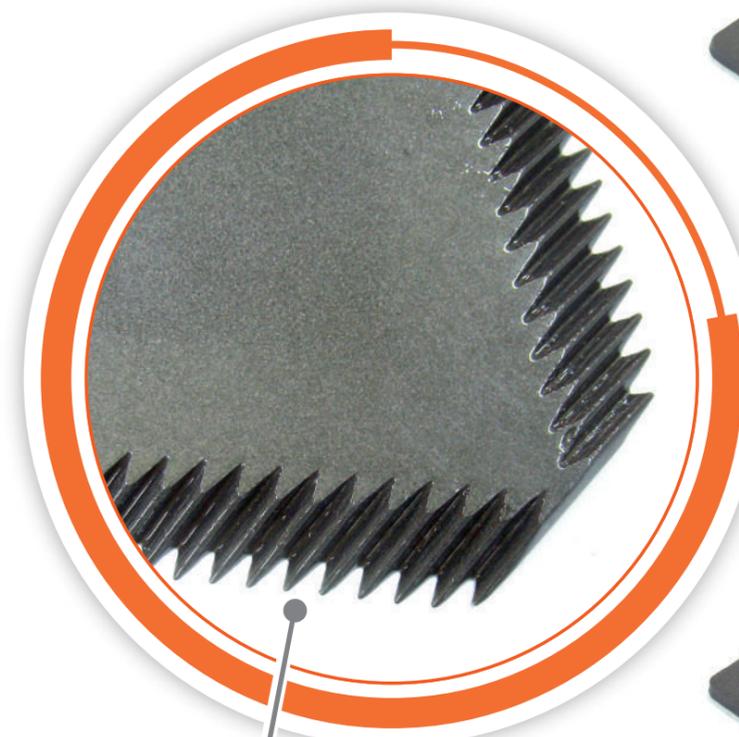
### Detalle de modelos y datos básicos de secciones

| Modelo de Sección                                | Uso o Máquina             | Tipo   | Ancho | Alt. total | Alt. talón |
|--|---------------------------|--------|-------|------------|------------|
| MF 2003 Agujero Fresado - Diente Fino            | Massey Ferguson y Gleaner | Simple | 76,2  | 72,8       | 26,7       |
| 623 Agujero Fresado - Diente Fino                |                           | Simple | 76,2  | 75,5       | 26,55      |
| 206236 M1 Calada - Agujero Fresado - Diente Fino | Massey Ferguson 9709      | Simple | 76,2  | 82,5       | 31,5       |
| AZ 41727 Calada - 6,5 mm - Diente Fino           | Massey Ferguson 9895      | Simple | 76,2  | 80         | 29,3       |

Medidas en mm



MF 2003 - DF AF



**Diente Fino** obtenido por fresado angular



AZ 41727 - Calada 6,5mm DF

## Línea de secciones AG 924

La familia AG presenta diferentes versiones que son utilizadas en toda la línea de cosechadoras AGCO ALLIS y sus diferentes modelos de plataformas. Además de esto y a partir de la formación del grupo AGCO, donde confluyen fabricantes como Massey Ferguson, Challenger o Gleaner, estos modelos de sección también son utilizados en esas marcas. Su fabricación se obtiene a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular. Estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Se describen en cuadro de referencia todas las versiones incluidas.

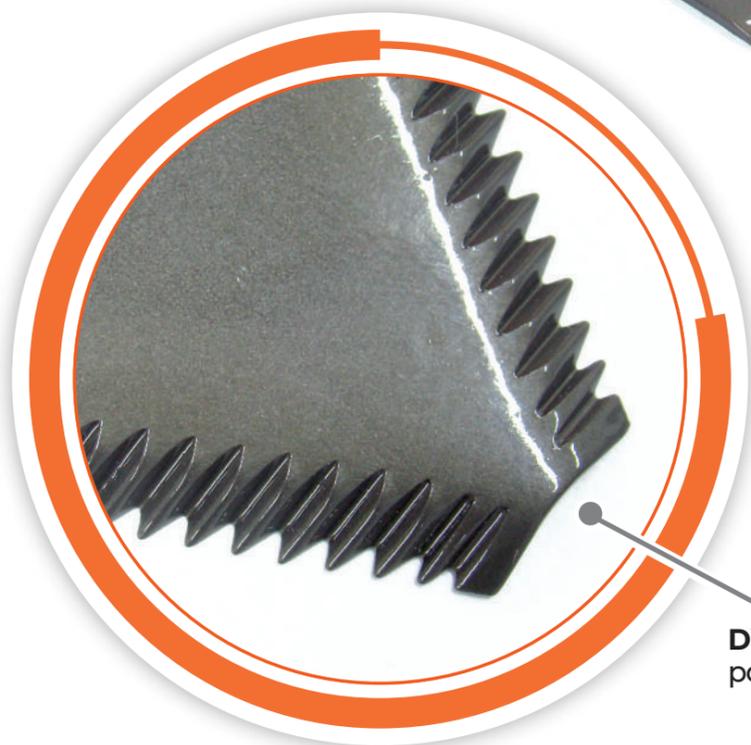
### Detalle de modelos y datos básicos de secciones

| Modelo de Sección                        | Uso o Máquina | Tipo   | Ancho | Alt. total | Alt. talón |
|--|---------------|--------|-------|------------|------------|
| AG - 924 6,5 mm CAL DF / Tipo SCHU       | AGCO ALLIS    | Simple | 76,2  | 80         | 29,3       |
| AG - 924 6,5 mm CAL DF AF AR / Tipo SCHU |               | Simple | 76,2  | 80         | 29,3       |
| AG - 924 6,5 mm CAL DF / Tipo SCHU       |               | Simple | 76,2  | 80         | 29,3       |
| AG - 924 6,5 mm CAL DG AF AR / Tipo SCHU |               | Simple | 76,2  | 80         | 29,3       |

Medidas en mm



AG-924 - Calada DF



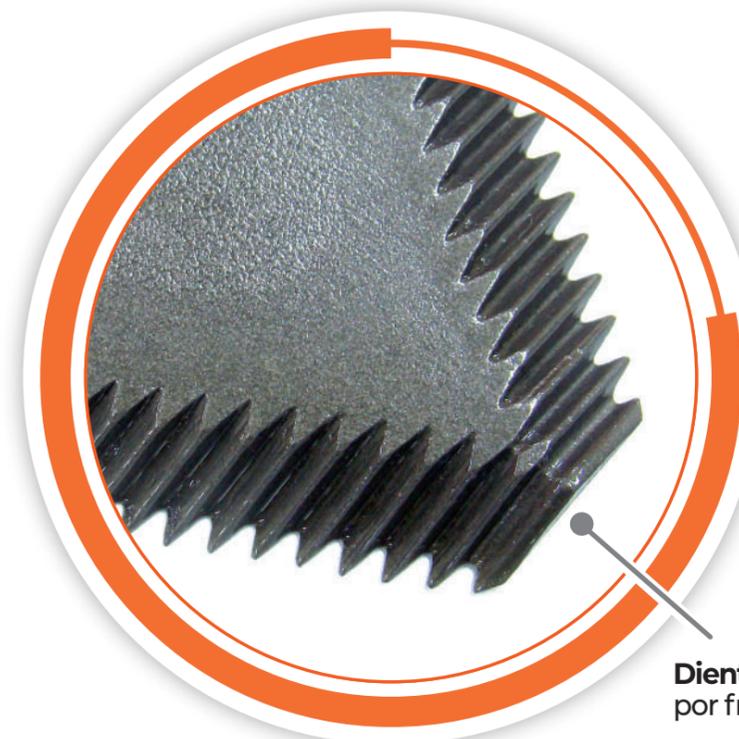
Diente Fino obtenido por acuñado dimensional

## Línea de secciones 206236M1

La línea de secciones 206 fue desarrollada como repuesto original para fabricación de cosechadoras de la marca VASSALLI y DON ROQUE. Esto incluye a todas las versiones de equipos axiales de la serie V700, híbridos DR 550 y convencional 1550 y RV100. Las variantes de plataformas Flexifull y Flexidrap completan el rango de utilización. Estas secciones son fabricadas a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular. Estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Se describen en cuadro de referencia todas las versiones incluidas.



206236M1 - Ciega DF AF



Diente Fino obtenido por fresado angular

## Línea de secciones 206236M1

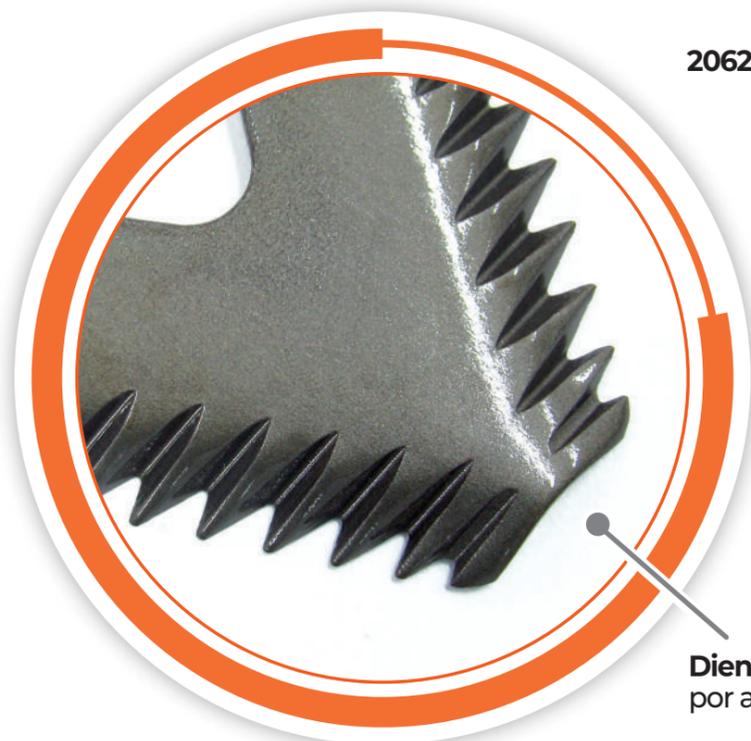
### Detalle de modelos y datos básicos de secciones

| Modelo de Sección                                     | Uso o Máquina       | Tipo                                      | Ancho  | Alt. total | Alt. talón |
|---|---------------------|---|--------|------------|------------|
| 206236 M1 - Ciega - Diente Fino                       | Vassalli/ Don Roque | Simple                                    | 76,2   | 82,5       | 31,5       |
| 206236 M1 Calada - Diente Fino                        |                     | Simple                                    | 76,2   | 82,5       | 31,5       |
| 206236 M1 Ciega - Diente Grueso                       |                     | Simple                                    | 76,2   | 82,5       | 31         |
| 206236 M1 Calada - Diente Grueso                      |                     | Simple                                    | 76,2   | 82,5       | 31         |
| 206236 M1 Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino       |                     | Simple                                    | 76,2   | 82,5       | 31,5       |
| 206236 M1 Calada - Agujero Fresado - Diente Fino      |                     | Simple                                    | 76,2   | 82,5       | 31,5       |
| 206236 M1 Calada - Agujero Fresado - Diente Fino - MN |                     | Simple                                    | 76,2   | 82,5       | 31,5       |
| 206236 M1 Calada - Agujero Fresado - Diente Grueso    |                     | Simple                                    | 76,2   | 82,5       | 31         |
| 206236 M1 Calada - Fresada al revés                   |                     | Simple                                    | 76,2   | 82,5       | 31,5       |
| 206236 M1 Ciega Agujero 8 mm - Diente Fino            |                     | Vassalli/ Don Roque - Para caña de azúcar | Simple | 76,2       | 82,5       |
| Media sección izquierda - Diente Fino                 | Vassalli/ Don Roque | Media                                     | 47     | 82,5       | 31,5       |
| Media sección derecha - Diente Fino                   |                     | Media                                     | 47     | 82,5       | 31,5       |

Medidas en mm



206236M1 - Calada DG AF



Diente Grueso obtenido por acuñado dimensional

## Línea de secciones MAIZCO

La provisión de secciones para la marca MAIZCO, se realiza como repuesto original de sus plataformas sojeras Draper DM y plataformas girasoleras Grandflow. Para esto, los modelos correspondientes pertenecen a la familia de 206236M1 y H84415. Por utilizar las diferentes dimensiones de entrecentros, estas familias proveen todas las versiones necesarias para estos modelos de equipos. Las secciones son fabricadas a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular. Estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano.



206236M1 - Ciega DF



H84415 - Calada DF



## Línea de secciones PIERSANTI

La provisión de secciones para la marca PIERSANTI, se realiza como repuesto original de sus plataformas convencionales a sinfín y draper de la serie DF2000. Para esto, los modelos correspondientes pertenecen a la familia de 206236M1 en todas sus variantes, por utilizar las mismas dimensiones de entrecentros. Las secciones son fabricadas a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular. Estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano.



206236M1 - Calada DF

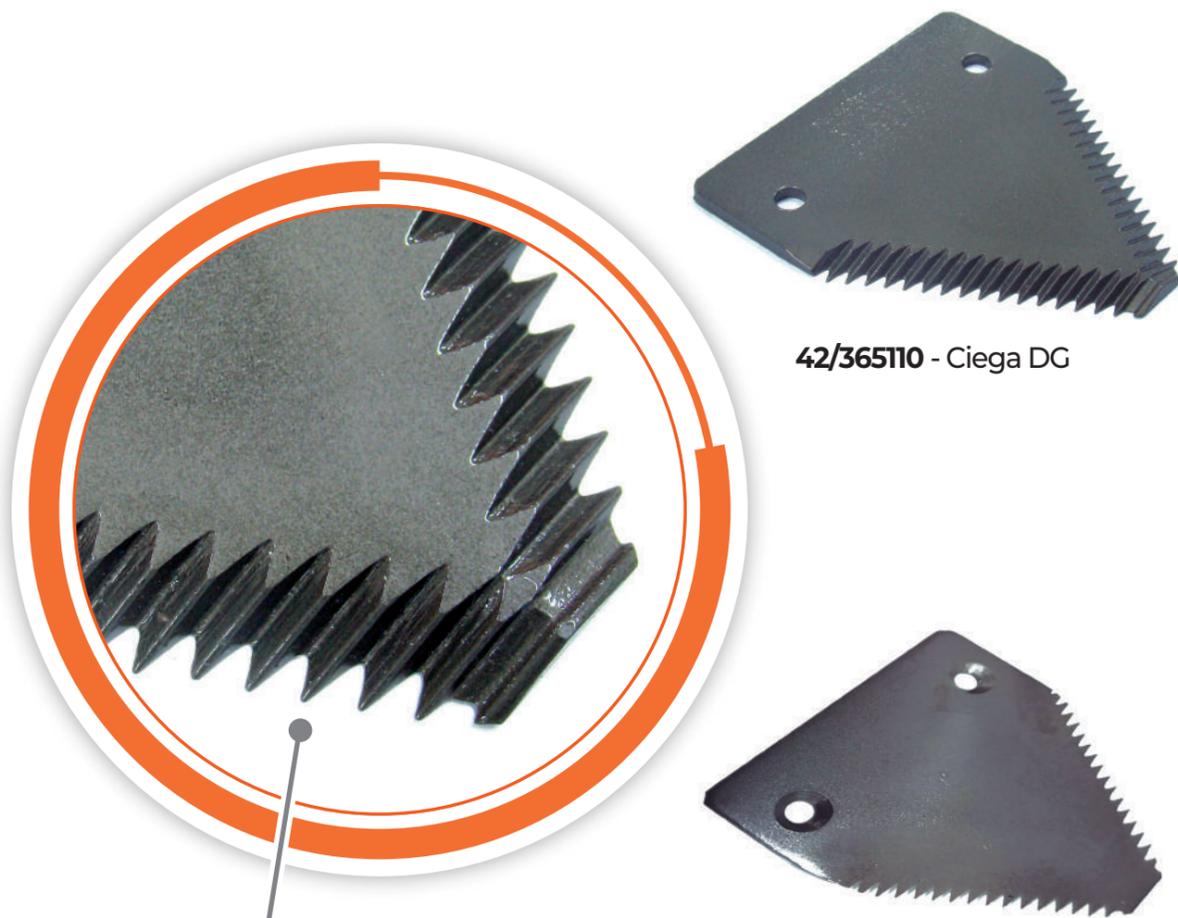
## Línea de secciones 42/365110

La familia de secciones 42 son utilizadas para equipar las plataformas de marca Macdon en sus modelos Flexdraper series FD1/FD2, plataformas de corte de lona serie D1/D2 y Sinfin de la serie A. Estas secciones son fabricadas a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular. Alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Se describen en cuadro de referencia las dos versiones mencionadas.

### Detalle de modelos y datos básicos de secciones

| Modelo de Sección  | Uso o Máquina      | Tipo   | Ancho | Alt. total | Alt. talón |
|--|--------------------|--------|-------|------------|------------|
| 42 / 365110 Ciega Diente Grueso                              | Draper MacDon 2162 | Simple | 76,2  | 82,5       | 30,5       |
| 42 / 365110 Ciega - Agujero Fresado - Diente Grueso          |                    | Simple | 76,2  | 82,5       | 30,5       |
| 42 / 365110 Ciega - Agujero Fresado al revés - Diente Grueso |                    | Simple | 76,2  | 82,5       | 30,5       |

Medidas en mm



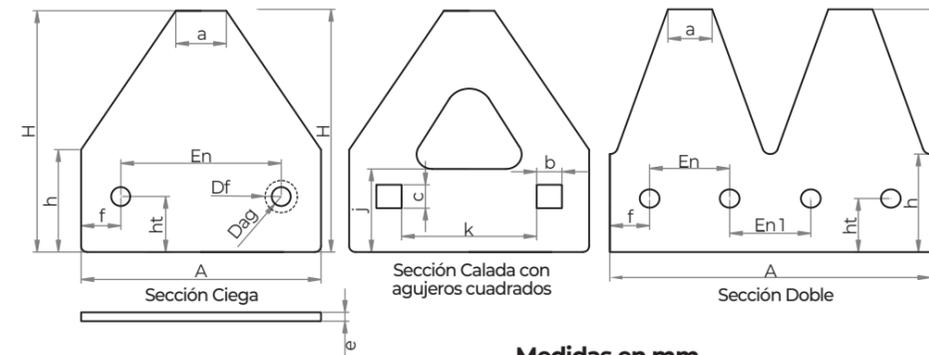
**Diente Grueso** obtenido por fresado angular

**42/365110 - Ciega DG**

**42/365110 - Agujero Fresado al revés DG**

### Detalle dimensional de Secciones cortantes

Documento Técnico - Ingeniería de Producto



#### Referencia Dimensional

- A = Ancho de sección
- H = Altura de sección
- h = Altura de talón
- e = Espesor de chapa
- En = Distancia entre centros
- Dag = Diámetro de agujeros
- ht = Altura de talón a centro de aguj.
- f = Distancia de centro a flanco
- a = Ancho de punta
- b = Ancho agujero cuadrado
- c = Altura agujero cuadrado
- k = Distancia entre agujeros cuad.
- Df = Diámetro de fresado
- j = Altura talón a calado central

Medidas en mm

| Modelos  | Uso o Marca                                | A                 | H     | h     | e  | En/En1       | Dag          | ht    | f          | a    | b   | c   | k    | Df  | j    |  |
|--|--|-------------------|-------|-------|----|--------------|--------------|-------|------------|------|-----|-----|------|-----|------|--|
| 206236 MI - Ciega - Diente Fino                              | Vassalli/ Don Roque                        | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 50,8         | 6            | 19    | 12,7       |      |     |     |      |     |      |  |
| 206236 MI Calada - Diente Fino                               |  | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 50,8         | 6            | 19    | 12,7       |      |     |     |      |     | 28,5 |  |
| 206236 MI Ciega - Diente Grueso                              |  | 76,2              | 82,5  | 31    | 3  | 50,8         | 6            | 19    | 12,7       |      |     |     |      |     |      |  |
| 206236 MI Calada - Diente Grueso                             |  | 76,2              | 82,5  | 31    | 3  | 50,8         | 6            | 19    | 12,7       |      |     |     |      |     | 28,5 |  |
| 206236 MI Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino              | Vassalli/ Don Roque - Massey Ferguson 9790 | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 50,8         | 6            | 19    | 12,7       |      |     |     |      | 9,5 |      |  |
| 206236 MI Calada - Agujero Fresado - Diente Fino             |  | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 50,8         | 6            | 19    | 12,7       |      |     |     |      | 9,5 | 28,5 |  |
| 206236 MI Calada - Agujero Fresado - Diente Fino - MN        | METAL NOET                                 | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 50,8         | 6            | 19    | 12,7       |      |     |     |      | 9   | 28,5 |  |
| 206236 MI Calada - Agujero Fresado - Diente Grueso           | Vassalli/ Don Roque                        | 76,2              | 82,5  | 31    | 3  | 50,8         | 6            | 19    | 12,7       |      |     |     |      | 9,5 | 28,5 |  |
| 206236 MI Calada - Fresada al revés                          |  | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 50,8         | 6            | 19    | 12,7       |      |     |     |      | 9,5 | 28,5 |  |
| 206236 MI Ciega Agujero 8 mm - Diente Fino                   | Vassalli/ Don Roque (para Caña de Azúcar)  | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 50,8         | 8            | 19    | 12,7       |      |     |     |      |     |      |  |
| Media sección izquierda - Diente Fino                        | Vassalli/ Don Roque                        | 47                | 82,5  | 31,5  | 3  | 26           | 6            | 19    | 8,4 / 12,6 |      |     |     |      |     |      |  |
| Media sección derecha - Diente Fino                          |  | 47                | 82,5  | 31,5  | 3  | 26           | 6            | 19    | 12,6 / 8,4 |      |     |     |      |     |      |  |
| MF 2003 Agujero Fresado - Diente Fino                        | Massey Ferguson y Gleaner                  | 76,2              | 72,8  | 26,7  | 3  | 50,8         | 6            | 16    | 12,7       |      |     |     |      | 9,5 |      |  |
| 623 Agujero Fresado - Diente Fino                            |  | 76,2              | 75,5  | 26,55 | 3  | 50,8         | 6            | 16    | 12,7       |      |     |     |      | 9,5 |      |  |
| AZ 41727 Calada - 6,5 mm - Diente Fino                       | Massey Ferguson 9895                       | 76,2              | 80    | 29,3  | 3  | 50,8         | 6,5          | 15,7  | 12,7       |      |     |     |      |     | 25   |  |
| C 98 - Ciega - Diente Fino                                   | Case                                       | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 26,15 / 52,3 | 6            | 17,25 | 11,95      |      |     |     |      |     |      |  |
| C 98 Calada - Diente Fino                                    |  | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 26,15 / 52,3 | 6            | 17,25 | 11,95      |      |     |     |      |     | 28,5 |  |
| C 98 Ciega - Diente Grueso                                   |  | 76,2              | 82,5  | 30,5  | 3  | 26,15 / 52,3 | 6            | 17,25 | 11,95      |      |     |     |      |     |      |  |
| C 98 Calada - Diente Grueso                                  |  | 76,2              | 82,5  | 30,5  | 3  | 26,15 / 52,3 | 6            | 17,25 | 11,95      |      |     |     |      |     | 28,5 |  |
| CN 05 6,5 mm Ciega - Diente Fino                             | Draper Case / New Holland                  | 75,7              | 80    | 25    | 3  | 52,3         | 6,5          | 16    | 11,7       |      |     |     |      |     |      |  |
| CN 05 6,5 mm Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino           |  | 75,7              | 80    | 25    | 3  | 52,3         | 6,5          | 16    | 11,7       |      |     |     |      | 9,5 |      |  |
| CN 05 6,5 mm Agujero Fresado al revés - Diente Fino          |  | 75,7              | 80    | 25    | 3  | 52,3         | 6,5          | 16    | 11,7       |      |     |     |      | 9,5 |      |  |
| CN 05 6,5 mm Ciega - Diente Grueso                           |  | 75,7              | 80    | 25    | 3  | 52,3         | 6,5          | 16    | 11,7       |      |     |     |      |     |      |  |
| CN 05 6,5 mm Ciega - Agujero Fresado - Diente Grueso         |  | 75,7              | 80    | 25    | 3  | 52,3         | 6,5          | 16    | 11,7       |      |     |     |      | 9,5 |      |  |
| CN 05 6,5 mm Ciega - Agujero Fresado al revés - D. Grueso    |  | 75,7              | 80    | 25    | 3  | 52,3         | 6,5          | 16    | 11,7       |      |     |     |      | 9,5 |      |  |
| CN 05 6,5 mm Ciega - Diente Fino - Con Solapa                |  | 75,7              | 80    | 25    | 3  | 52,3         | 6,5          | 16    | 11,7       |      |     |     |      |     |      |  |
| CN 05 6,5 mm Ciega - Diente Grueso - Con Solapa              |  | 75,7              | 80    | 25    | 3  | 52,3         | 6,5          | 16    | 11,7       |      |     |     |      |     |      |  |
| 42 / 365110 Ciega Diente Grueso                              | Draper MacDon                              | 76,2              | 82,5  | 30,5  | 3  | 54,4         | 6            | 16,8  | 10,9       |      |     |     |      |     |      |  |
| 42 / 365110 Ciega - Agujero Fresado - Diente Grueso          |  | 76,2              | 82,5  | 30,5  | 3  | 54,4         | 6            | 16,8  | 10,9       |      |     |     |      | 9,5 |      |  |
| 42 / 365110 Ciega - Agujero Fresado al revés - Diente Grueso |  | 76,2              | 82,5  | 30,5  | 3  | 54,4         | 6            | 16,8  | 10,9       |      |     |     |      | 9,5 |      |  |
| NH 36 Agujero Cuadrado - Ciega - Diente Fino                 | New Holland TC 57/TC 59                    | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 52,3         |              | 17,25 | 11,95      |      | 6,5 | 6,5 | 45,8 |     |      |  |
| NH 36 Calada - Agujero Cuadrado - Diente Fino                |  | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 52,3         |              | 17,25 | 11,95      |      | 6,5 | 6,5 | 45,8 |     | 27   |  |
| NH 36 Agujero Cuadrado - Ciega - Diente Grueso               |  | 76,2              | 82,5  | 31    | 3  | 52,3         |              | 17,25 | 11,95      |      | 6,5 | 6,5 | 45,8 |     |      |  |
| NH 36 Calada - Agujero Cuadrado - Diente Grueso              |  | 76,2              | 82,5  | 31    | 3  | 52,3         |              | 17,25 | 11,95      |      | 6,5 | 6,5 | 45,8 |     | 27   |  |
| 8441 Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino                   | New Holland TR 98                          | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 52,3         | 6            | 16    | 11,95      |      |     |     |      | 9,5 |      |  |
| H 84415 Ciega - Diente Fino                                  | John Deere                                 | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 52,3         | 6            | 19    | 11,95      |      |     |     |      | 9,5 |      |  |
| H 84415 Calada - Diente Fino                                 |  | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 52,3         | 6            | 19    | 11,95      |      |     |     |      | 9,5 | 28,5 |  |
| H 84415 Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino                |  | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 52,3         | 6            | 19    | 11,95      |      |     |     |      | 9,5 | 28,5 |  |
| H 84415 Calada - Agujero Fresado - Diente Fino               |  | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 52,3         | 6            | 19    | 11,95      |      |     |     |      | 9,5 | 28,5 |  |
| H 84415 Calada - Agujero Fresado - Diente Grueso             |  | 76,2              | 82,5  | 31    | 3  | 52,3         | 6            | 19    | 11,95      |      |     |     |      | 9,5 | 28,5 |  |
| H 84415 Ciega - Agujero Fresado al revés - Diente Fino       |  | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 52,3         | 6            | 19    | 11,95      |      |     |     |      | 9,5 | 28,5 |  |
| H 84415 Calada - Agujero Fresado 6,5 mm - Diente Fino        |  | 76,2              | 82,5  | 31,5  | 3  | 52,3         | 6,5          | 19    | 11,95      |      |     |     |      | 9,5 | 28,5 |  |
| H 84415 Calada - Agujero Fresado 6,5 mm - Diente Grueso      |  | 76,2              | 82,5  | 31    | 3  | 52,3         | 6,5          | 19    | 11,95      |      |     |     |      | 9,5 | 28,5 |  |
| H 84415 Ciega - Diente Grueso                                |  | 76,2              | 82,5  | 31    | 3  | 52,3         | 6            | 19    | 11,95      |      |     |     |      |     |      |  |
| H 84415 Calada - Diente Grueso                               |  | 76,2              | 82,5  | 31    | 3  | 52,3         | 6            | 19    | 11,95      |      |     |     |      |     | 28,5 |  |
| JD - 32 Doble - Diente Fino (*)                              |  | Draper John Deere | 101,1 | 83,5  | 34 | 3            | 25,35 / 25,2 | 6,25  | 18,3       | 12,6 |     |     |      |     |      |  |
| JD - 32 Doble - Diente Grueso (*)                            |  |                   | 101,1 | 83,5  | 34 | 3            | 25,35 / 25,2 | 6,25  | 18,3       | 12,6 |     |     |      |     |      |  |
| JD - 32 Doble - Agujero Fresado - Diente Fino (*)            | 101,1                                      |                   | 83,5  | 34    | 3  | 25,35 / 25,2 | 6,25         | 18,3  | 12,6       |      |     |     |      | 9,5 |      |  |
| JD - 32 Doble - Agujero Fresado - Diente Grueso (*)          | 101,1                                      |                   | 83,5  | 34    | 3  | 25,35 / 25,2 | 6,25         | 18,3  | 12,6       |      |     |     |      | 9,5 |      |  |
| JD - 32 Media - Diente Fino (*)                              |  | 50,5              | 83,5  | 34    | 3  | 25,35        | 6,25         | 18,3  | 12,6       |      |     |     |      |     |      |  |
| 35 - 32 Media - Diente Grueso (*)                            |  | 50,5              | 83,5  | 34    | 3  | 25,35        | 6,25         | 18,3  | 12,6       |      |     |     |      |     |      |  |
| 49896 KA - Diente Fino                                       | Bernardin                                  | 76,2              | 76    | 27    | 3  | 52,3         | 6            | 9,7   | 11,95      |      |     |     |      |     |      |  |
| AG - 924 6,5 mm CAL DF / Tipo SCHU                           | AGCO ALLIS                                 | 76,2              | 80    | 29,3  | 3  | 51,75        | 6,5          | 16,25 | 12,25      |      |     |     |      |     | 25   |  |
| AG - 924 6,5 mm CAL DF AF AR / Tipo SCHU                     |  | 76,2              | 80    | 29,3  | 3  | 51,75        | 6,5          | 16,25 | 12,25      |      |     |     |      |     | 25   |  |
| AG - 924 6,5 mm CAL DG / Tipo SCHU                           |  | 76,2              | 80    | 29,3  | 3  | 51,75        | 6,5          | 16,25 | 12,25      |      |     |     |      |     | 25   |  |
| AG - 924 6,5 mm CAL DG AF AR / Tipo SCHU                     |  | 76,2              | 80    | 29,3  | 3  | 51,75        | 6,5          | 16,25 | 12,25      |      |     |     |      |     | 25   |  |
| CS-360 - Diente Grueso                                       | CLAAS                                      | 76,2              | 84    | 27    | 3  | 51,5         | 6,5          | 19,25 | 12,35      |      |     |     |      |     |      |  |
| CS-360 - Diente Grueso - AF AR                               |  | 76,2              | 84    | 27    | 3  | 51,5         | 6,5          | 19,25 | 12,35      |      |     |     |      |     |      |  |

(\*) Las medidas de entrecentro que figuran doble corresponden a modelos que tienen tres o cuatro agujeros

# PUNTONES



## Línea de puntones JD2

Esta familia de puntones se utilizan con las secciones reforzadas H84415, para el equipamiento de cosechadoras de las series 1000, 9000i, 9000 y X9. Su fabricación en acero al carbono se obtiene a partir del proceso de forjado en caliente, con mecanizados y terminaciones posteriores que permiten lograr una excelente definición morfológica y óptima calidad dimensional. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. Puntón doble y triple son las variantes de esta gama.

| Modelo de Puntón     | Marca      | Tipo   | Alternativa de | Tipo de Agujero | Medida  | Paso |
|----------------------|------------|--|----------------|-----------------|---------|------|
| Puntón JD-2          | JOHN DEERE | Cosech. Serie 1000 / 9000<br>9000i / X9 - Plataf. Serie<br>300 / 600 / 900 | ---            | Circular        | Ø10,5mm | 76mm |
| Puntón JD-2 - Triple |            |  |                |                 |         |      |
| Puntón JD-39         |            |  |                |                 |         |      |
| Puntón JD-40         |            |  |                |                 |         |      |



Forjado JD2



Forjado JD 2 - Triple

# PUNTONES

## Línea de puntones doble corte

Esta gama de puntones que se utilizan con las secciones de doble corte o doble pino, son utilizados en el equipamiento de cosechadoras de la línea S700, a través de sus modelos de plataformas Flexibles Draper 700FD o Flexibles Sinfín 600C. Su fabricación en acero al carbono se obtiene a partir del proceso de forjado en caliente, con mecanizados y terminaciones posteriores que permiten lograr una excelente definición morfológica y óptima calidad dimensional. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. JD39 y JD40 son las variantes que presenta esta línea.



Forjado JD39



Forjado JD40

## Línea de puntones CNH

La línea de puntones CNH presenta diferentes modelos utilizados en plataformas tanto de la marca CASE como de la marca New Holland. Su fabricación en acero al carbono se obtiene a partir del proceso de forjado en caliente, con mecanizados y terminaciones posteriores que permiten lograr una excelente definición morfológica y óptima calidad dimensional. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano.

En conjunto con las secciones CN05, estos puntones son usados en cosechadoras del tipo AXIAL FLOW de CASE, en sus series S150/250, como en las plataformas TERRAFLEX DRAPER 4F 3162 y CARACOL 3020 /2010. Para el caso de la marca New Holland, son utilizadas en cosechadoras de las series CR /CS /CX como en plataformas de SINFÍN 740 y DRAPER 880. Los modelos 2973 / 2974 y triple 7064 son las variantes de esta familia.



Forjado CN 2973



Forjado CN 2974 - 2973  
con pata superior corta

## Línea de puntones CNH

| Modelo de Puntón   | Marca                      | Tipo   | Alternativa de           | Tipo de Agujero | Medida            | Paso |
|--|----------------------------|--|--------------------------|-----------------|-------------------|------|
| Puntón C-N 2973  | CNH<br>CASE<br>NEW HOLLAND | CASE<br>Cosech. Axial Flow S150<br>250 - Plataf. Terraflex<br>Draper 4F 3162 / Caracol<br>3020 / 2010<br><br>NEW HOLLAND<br>Cosech. Serie CR / CS /<br>CX - Plataf. Sinfin 740 /<br>Draper 880 | Plat. 3020 y Draper 3162 | Cuadrado        | 12,5 x<br>12,5 mm | 76mm |
| Puntón C-N 2973 - Mecanizado Ancho - Equivalente 0814              |                            |  | Plataforma 3020          |                 |                   |      |
| Puntón C-N 2973 - Para superior corta - Equivalente 2974           |                            |  | Plataforma 3020          |                 |                   |      |
| Puntón C-N 2973 - Pata sup. corta - Travesaño Mecan. - Equiv. 6883 |                            |  | Draper 3162              |                 |                   |      |
| Puntón C-N 2973 - Triple Mecanizado Simple - Equivalente 7064      |                            |  | Plataforma 3020          |                 |                   |      |
| Puntón C-N 2973 - Triple Mecanizado Ancho - Equivalente 6882       |                            |  | Draper 3162              |                 |                   |      |



Forjado CN 7064 - Triple

## Línea de puntones C-98

Las diferentes variantes de puntones en la línea C-98, son utilizados en el kit de corte de las plataformas flexibles CASE 1020 y 2020. Su fabricación en acero al carbono se obtiene a partir del proceso de forjado en caliente, con mecanizados y terminaciones posteriores que permiten lograr una excelente definición morfológica y óptima calidad dimensional. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. Puntón C-98 doble, cabeza de cuchilla y triple son las variantes de esta gama.

| Modelo de Puntón            | Marca | Tipo                         | Alternativa de | Tipo de Agujero | Medida         | Paso |
|-----------------------------|-------|------------------------------|----------------|-----------------|----------------|------|
| Puntón C 98                 | CASE  | Plataformas CASE 1020 y 2020 | ---            | Cuadrado        | 12,5 x 12,5 mm | 76mm |
| Puntón C 98 cabeza cuchilla |       |                              |                |                 |                |      |
| Puntón C 98 Triple          |       |                              |                |                 |                |      |



Forjado C-98



Forjado C-98 - Cabeza de cuchilla

## Línea de puntones C-98



Forjado C-98 - Triple

## Línea de puntones F88

La familia de puntones F88 fue desarrollada para proveer repuesto original a la fabricación de cosechadoras de la marca VASSALLI y DON ROQUE. Esto incluye a todas las versiones de equipos axiales de la serie V700, híbridos DR 550 y convencional 1550 y RV100. Las variantes de plataformas Flexifull y Flexidrap completan el rango de utilización. Su fabricación en acero al carbono se obtiene a partir del proceso de forjado en caliente, con mecanizados y terminaciones posteriores que permiten lograr una excelente definición morfológica y óptima calidad dimensional. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. F88 doble, F88 reforzado, Triple y conjunto de triples Inferior y superior con los modelos que presenta esta gama.



Forjado F88 - Simple



Forjado F88 - Reforzado

## Línea de puntones F88

| Modelo de Puntón             | Marca                 | Tipo   | Alternativa de      | Tipo de Agujero | Medida  | Paso |
|------------------------------|-----------------------|--|---------------------|-----------------|---------|------|
| Puntón F88                   | Vassalli<br>Don Roque | Equipos Axiales de la serie V700, híbridos DR 550 y convencional 1550 y RV 100 | Piersanti<br>Maízco | Circular        | Ø10,5mm | 76mm |
| Puntón F88 - Reforzado       |                       |  |                     |                 |         |      |
| Puntón F88 - Triple          |                       |  |                     |                 |         |      |
| Puntón F88 - Triple Superior |                       |  |                     |                 |         |      |
| Puntón F88 - Triple Inferior |                       |  |                     |                 |         |      |



Forjado F88 - Triple



Juego de Triples - Superior más inferior

## Puntón forjado MacDon MD 8484

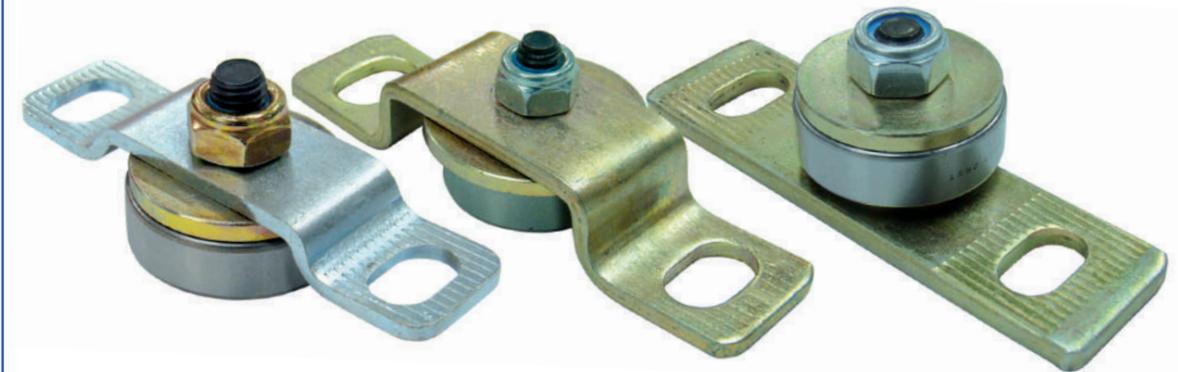
Este puntón es usado junto a la familia de secciones 42/365110, utilizadas para equipar las plataformas de marca Macdon en sus modelos Flexdraper series FD1/FD2, plataformas de corte de lona serie D1/D2 y Sinfin de la serie A. La fabricación de este puntón en acero al carbono se obtiene a partir del proceso de forjado en caliente, con mecanizados y terminaciones posteriores que permiten lograr una excelente definición morfológica y óptima calidad dimensional. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. Se describen en cuadro de referencia las dos versiones mencionadas.

| Modelo de Puntón | Marca  | Tipo   | Alternativa de | Tipo de Agujero | Medida         | Paso |
|------------------|--------|--|----------------|-----------------|----------------|------|
| Puntón MD 8484   | MacDon | Plataf. Flexdraper series FD1/FD2, de lonas serie D1/D2 y Sinfin serie A | ---            | Cuadrado        | 12,5 x 12,5 mm | 76mm |



Forjado MacDon - para Drapper 2162

## Roller aliviador



Tipo Schumacher

Universal

MacDon



Claas con guía

Vassalli-Don Roque

Agco / Massey Ferguson



CNH / JD 3"

Case / JD3"

JD 4"

# ACCESORIOS

## Ensamblados

206236 M1  
206236 M1 - M6  
H 84415  
H84415 - M6  
C98



Con perforación ovalada



Refuerzo con tornillo y tuerca para CASE

Unión de flexible Don Roque



Unión central Don Roque

# ACCESORIOS

## Grampas



Grampa aprieta cuchilla para Puntón C98



Grampa aprieta cuchilla alta para Puntón F88



Grampa aprieta cuchilla baja para Puntón F88

## Chapas de Roce



Chapa de roce para Puntón F88



Chapa de roce para Puntón F88 triple



Chapa de roce para Puntón John Deere

# ACCESORIOS

## Tornillos



Tornillo con tuerca corto (7/32 x 15,5mm)



Tornillo con tuerca corto M-6 (15,5mm)



Tornillo con tuerca corto para NH-36 (7/32 x 15,5mm)



Tornillo con tuerca largo (7/32 x 33,5mm)



Tornillo con tuerca largo M-6 (33,5mm)



Tornillo con tuerca largo para NH-36 (7/32 x 15,5mm)



Tornillo con tuerca para ensamble 7/32 x 18,5mm - 18,5mm

Tornillo cabeza oblonga con tuerca tipo John Deere M6 x 16mm x 20mm x 26mm



Remache corto para sección (5,5mm x 15mm)

Remache largo para cabeza de cuchilla (5,5mm x 26mm)

Remache para sección fresada Don Roque (Unión Central) (5,5mm x 13,5mm)

Tornillo con tuerca Flange para Puntón F-88 (3/8 x 30,5mm)



# ACCESORIOS

## Varillas



Medidas: 6x19mm / 6x22mm / 6x25mm  
Para todo tipo de entrecentros

## Flexibles - barra puntonera



Flexible



Flexible CASE



Flexible Universal

## Barra de limpieza



En diferentes largos para Vassalli - Don Roque

# CONJUNTOS



JOHN DEERE



Barra flexible para John Deere con JD32

# CONJUNTOS



Kit de corte Vassalli



CNH INDUSTRIAL



Barra flexible para Case / New Holland con CN05



Barra flexible para Vassalli / Don Roque con 206236M1

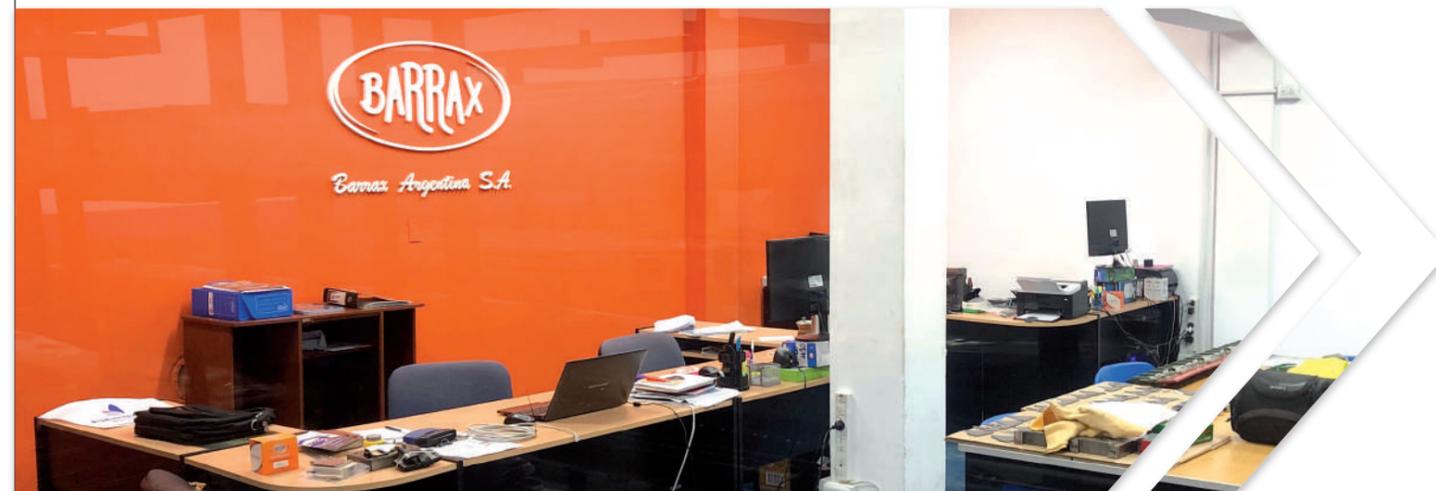
# Detalle general de Cuchillas y Conjuntos armados de Corte

Cuchillas armadas

| Uso o Marca  | Pies  | Sección                          | Varilla                                   | Ensamblés                                 | Tramos                                     | Caja          | Plataforma                               |                        |                      |
|--|---|----------------------------------|---|---|--|---------------|--|------------------------|----------------------|
| <br> | 23  | Familia de Secciones 206236M1    | 6 x 25                                    | --  | 1  | Caja Simple   | Flexi Full 700                           |                        |                      |
|  | 25  |                                  |   | 1 Ensamble                                | 2  |               | Flexi Full 760                           |                        |                      |
|  | 28  |                                  |   | 2 Ensamblés                               | 3  |               | Flexi Full 840                           |                        |                      |
|  | 28  |                                  |   | 1 Unión central                           | 2  |               | Doble Caja                               | Flexi Full 840         |                      |
|  | 30  |                                  |   | 3 Ensamblés                               | 4  |               | Caja Simple                              | Flexi Full 910         |                      |
|  | 30  |                                  |   | 1 Unión central                           |  |               |  | Flexi Full 910         |                      |
|  | 35  |                                  |   | 1 Unión central                           |  |               |  | Flexi Full 1050        |                      |
|  | 30  |                                  |   | 1 Unión central                           | 2  |               | Doble Caja                               | Flexi Drap 910         |                      |
|  | 35  |                                  |   | 1 Unión central                           |  |               |  | Flexi Drap 1050        |                      |
|  | 40  |                                  |   | 1 Unión central                           |  |               |  | Flexi Drap 1220        |                      |
|   | 19  | Familia de Secciones H84415      | 6 x 19                                    | --  | 1  | Caja Simple   | Plataforma 319                           |                        |                      |
|  | 23  |                                  |   | --  | 1  |               | Plataforma 323                           |                        |                      |
|  | 25  |                                  |   | 1 Ensamble                                | 2  |               | Plataforma 325 / 625                     |                        |                      |
|  | 30  |                                  |   | 3 Ensamblés                               | 4  |               | Plataforma 930 / 630                     |                        |                      |
|  | 30  |                                  |   | --  | 2  |               | Doble Caja                               | Plataforma 930 / 630   |                      |
|  | 35  |                                  |   | 3 Ensamblés                               | 4  |               | Caja Simple                              | Plataforma 635         |                      |
|  | 35  |                                  |   | --  | 2  |               | Doble Caja                               | Plataforma 635         |                      |
|  | 19  |                                  |   | --  | 1  |               | Caja Simple                              | Plataforma 319         |                      |
|  | 23  |                                  |   | --  | 1  |               | Caja Simple                              | Plataforma 323         |                      |
|  | 25  |                                  |   | 1 Ensamble                                | 2  |               | Plataforma 325 / 625                     |                        |                      |
|  | 30  |                                  |   | 3 Ensamblés                               | 4  |               | Plataforma 930 / 630                     |                        |                      |
|  | 30  |                                  |   | --  | 2  |               | Doble Caja                               | Plataforma 930 / 630   |                      |
|  | 35  |                                  |   | 3 Ensamblés                               | 4  |               | Caja Simple                              | Plataforma 635         |                      |
|  | 35  |                                  |   | --  | 2  |               | Doble Caja                               | Plataforma 635         |                      |
|  |    |                                  |   | 30  | Familia de Secciones de Doble Corte JD 323 |               | 6 x 19                                   | 1 Ensamble             | 2                    |
| 35   |   | 3 Ensamblés                      | 4   | Draper FD 630                             |  |               |  |                        |                      |
| 35   |   | 1 Ensamble                       | 2   | Plataforma 635 F                          |  |               |  |                        |                      |
| 40   |   | Unión Central 2 Ensamblés        | 4   | Draper FD 635                             |  |               |  |                        |                      |
| 45   |   | Unión Central 4 Ensamblés        | 6   | Doble Caja                                |  | Draper FD 640 |  |                        |                      |
| 45   |   | Unión Central 4 Ensamblés        | 6   | Draper FD 745                             |  |               |  |                        |                      |
|   | 25  | Familia de Secciones C-98        | 6 x 19                                    | 1 Ensamble                                | 2  | Caja Simple   | Plataforma 1020 / 2020                   |                        |                      |
|  | 30  |                                  |   | 3 Ensamblés                               | 4  |               | Plataforma 1020 / 2021                   |                        |                      |
|  | 30  |                                  |   | --  | 2  |               | Doble Caja                               | Plataforma 1020 / 2021 |                      |
|  | 35  |                                  |   | --  | 2  |               | Doble Caja                               | Plataforma 1020 / 2022 |                      |
|  | 25  |                                  | 6 x 22                                    | 1 Ensamble                                | 2  | Caja Simple   | Plataforma 1020 / 2023                   |                        |                      |
|  | 30  |                                  |   | 3 Ensamblés                               | 4  | Doble Caja    | Plataforma 1020 / 2024                   |                        |                      |
|  | 30  |                                  |   | --  | 2  | Doble Caja    | Plataforma 1020 / 2021                   |                        |                      |
|  | 35  |                                  |   | --  | 2  | Doble Caja    | Plataforma 1020 / 2025                   |                        |                      |
|    | 35  | Familia de Secciones 42 / 365110 | 6 x 19                                    | 2 Ensamblés                               | 3  | Caja Simple   | Draper MacDon 2162                       |                        |                      |
|  | 40  |                                  | 6 x 19                                    | Unión Central - 2 Ensamblés               | 4  |               |  |                        |                      |
|  | 35  |                                  | 6 x 22                                    | 2 Ensamblés                               | 3  |               |  |                        |                      |
|  | 40  |                                  | 6 x 22                                    | Unión Central - 2 Ensamblés               | 4  |               |  |                        |                      |
|  | 40  |                                  | 6 x 22                                    | Unión Central - 2 Ensamblés               | 4  |               |  |                        |                      |
|   | 25  | Familia de Secciones CN 05       | 6 x 19                                    | 1 Ensamble                                | 2  | Caja Simple   | Plataforma CASE 3020                     |                        |                      |
|  | 30  |                                  |   | Unión Central 2 Ensamblés Mandos Extremos | 4  |               |  | Doble Caja             | Draper CASE 3162     |
|  | 35  |                                  |   | 2 Ensamblés Mando Central                 | 4  |               |  |                        |                      |
|  | 40  |                                  |   | 1 Ensamble                                | 2  |               |  | Caja Simple            | Plataforma CASE 3020 |
|  | 45  |                                  |   | Unión Central 2 Ensamblés Mandos Extremos | 4  |               |  | Doble Caja             |                      |
|  | 30  |                                  |   | 6 x 22                                    | 2 Ensamblés Mando Central                  |               |  | 4                      | Doble Caja           |
|  | 35  |                                  | Unión Central 2 Ensamblés Mandos Extremos |   | 4  | Doble Caja    |  |                        |                      |
|  | 40  |                                  | 2 Ensamblés Mando Central                 |   | 4  | Doble Caja    | Plat. NEW HOLLAND 740                    |                        |                      |
|  | 45  |                                  | Unión Central 2 Ensamblés Mandos Extremos |   | 4  | Doble Caja    |  |                        |                      |
|  | 30  |                                  | 6 x 22                                    |   | 2 Ensamblés Mando Central                  | 4             | Doble Caja                               | Draper NEW HOLLAND 880 |                      |
|  | 40  |                                  |   |   | Unión Central 2 Ensamblés Mandos Extremos  | 4             |  |                        |                      |
|  |  |                                  | 19  | NH 36                                     | 6 x 19                                     |               | 1  | Caja Simple            | TC 57 / 59           |
| 23   |   | 6 x 22                           |   |   |  |               |  |                        |                      |
| 19   |   |                                  |   |   |  |               |  |                        |                      |
| 23   |   |                                  |   |   |  |               |  |                        |                      |
|   | 23  | 206236M1 - 623 - MF 2003         | 6 x 22                                    | --  | 1  | Caja Simple   |  |                        |                      |
|  | 25  |                                  |   | 1 Ensamble                                | 2  |               |  |                        |                      |
|  | 30  |                                  |   | 3 Ensamblés                               | 4  |               |  |                        |                      |
|  | 30  |                                  |   | --  | 2  |               |  | Doble Caja             |                      |
|  | 35  |                                  |   | --  |  |               |  |                        |                      |
|  | 40  |                                  |   | --  |  |               |  |                        |                      |
|   | 35  | Familia de Secciones CS-360      | 6 x 22                                    |   | 2  | Doble Caja    |  |                        |                      |
|  | 40  |                                  |   |   |  |               |  |                        |                      |
|  | 45  |                                  |   |   |  |               |  |                        |                      |
|  | 45  |                                  |   |   |  |               |  |                        |                      |
|   | 23 / 25 / 28 / 30 / 35 / 40   | Familia 206236M1                 | 6 x 25                                    |   | 1/2/3/4/6                                  |               | Diferentes modelos bajo plano de fábrica |                        |                      |
|  | 23 / 25 / 28 / 30 / 35 / 40   | Familia H84415                   | 6 x 25                                    |   | 1/2/3/4/6                                  |               | Diferentes modelos bajo plano de fábrica |                        |                      |
|   | 19 / 23 / 25 / 28 / 30 / 35 / 37 / 40   | Familia 206236M1                 | 6 x 25                                    |   | 1/2/3/4                                    |               | Diferentes modelos bajo plano de fábrica |                        |                      |

## Kit de Corte - Barra Flexible completa

| Uso o Marca  | Pies                        | Sección          | Varilla | Ensamblés | Tramos    | Caja | Plataforma |
|--|-----------------------------|------------------|---------|-----------|-----------|------|------------|
| <br> | 23 / 25 / 28 / 30 / 35 / 40 | Familia 206236M1 | 6 x 25  |           | 1 2 Tramo |      |            |



72,6

**BARRAX**  
Barrax Argentina S.A.

31,5

11,95

82,5

**Nuestros productos son repuestos originales de las siguientes marcas**

  
**COSECHADORAS VASSALLI**

  
**COSECHADORAS Don Roque**



  
**Maizco**

  
**PIERSANTI**

**Línea completa mercado de reposición**

  
**JOHN DEERE**

  
**CNH INDUSTRIAL**

  
**CASE III AGRICULTURE**

  
**NEW HOLLAND AGRICULTURE**

  
**CLAAS**

  
**MASSEY FERGUSON**

  
**AGCO Your Agriculture Company**

  
**MacDon The Harvesting Specialists.**



*Barrax Argentina S.A.*

**Estanislao Zeballos 1059**

Tel.Fax (03571) 421774 / 420578

(5850) Río Tercero - Córdoba - Argentina

barrax@barrax.com.ar • www.barrax.com.ar

**Sistemas de corte para Máquinas Cosechadoras**