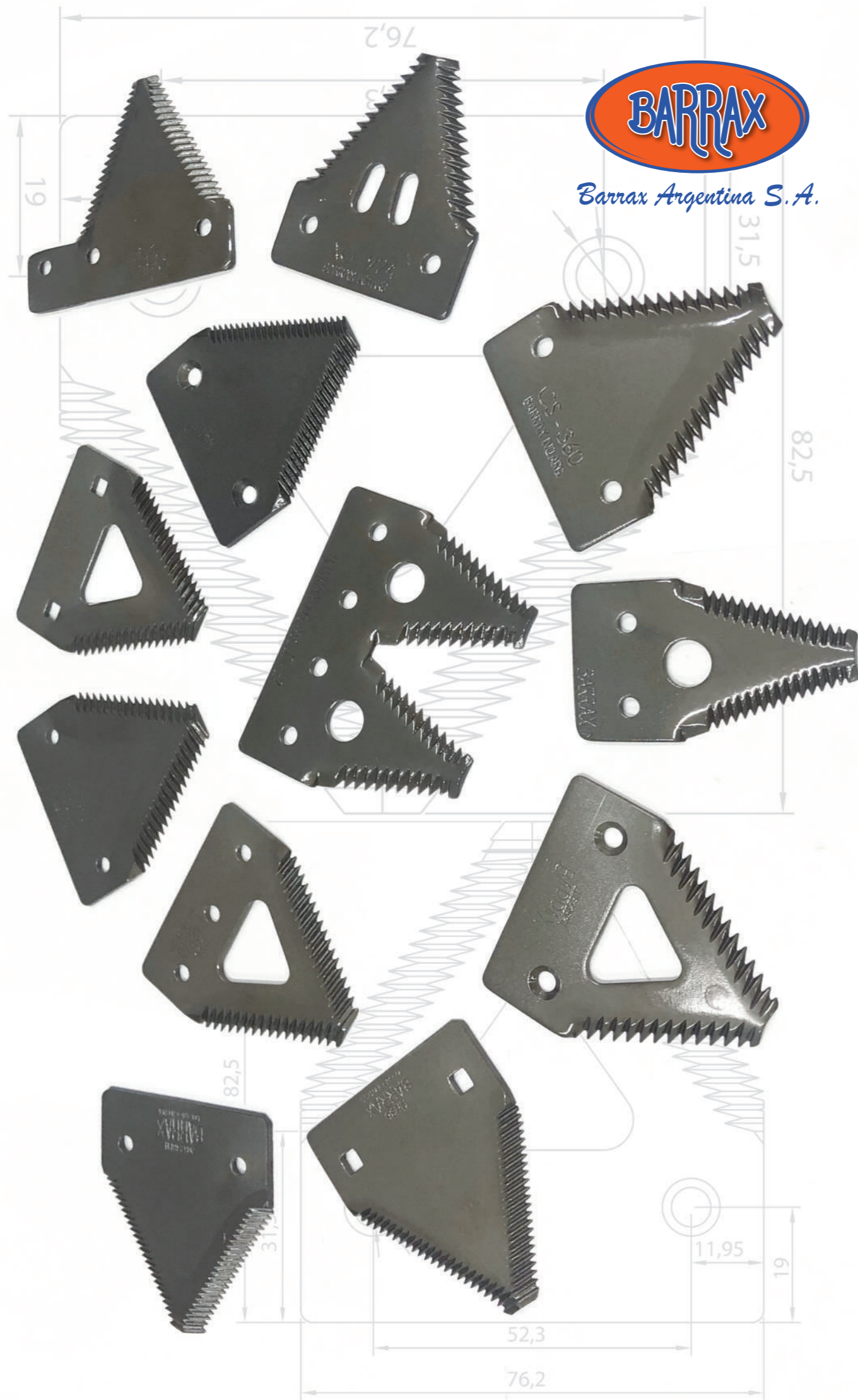




Barrax Argentina S.A.

• Catálogo de **Productos** •

Sistemas de corte para Máquinas Cosechadoras



Barrax Argentina S.A.

SECCIONES



JOHN DEERE

Línea de secciones doble corte

Las secciones de doble corte o doble pino John Deere, son utilizadas en el equipamiento de cosechadoras de la línea S700, a través de sus modelos de plataformas Flexibles Draper 700FD o Flexibles Sinfín 600C. Esta familia de secciones reforzadas, son elaboradas en versiones de diente fino (DF) y diente grueso (DG), con acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia. Producidas a partir del proceso de acuñado dimensional o prensado de precisión, las secciones presentan una excelente morfología perimetral y óptima definición angular; facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. JD31 y JD32 son las variantes simple y doble para la misma línea.



Sección Simple
John Deere 31 - DG



Sección Doble
John Deere 32 - DG



Diente Grueso
obtenido por
acuñado dimensional

Línea de secciones H84415

Esta familia de secciones reforzadas es utilizada en el equipamiento de cosechadoras de las series 1000, 9000i, 9000 y X9. Todas las variantes son elaboradas en versiones de diente fino (DF) y diente grueso (DG), con acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia. Producidas en acuñado dimensional o con fresado angular, estas secciones presentan una excelente morfología perimetral y óptima definición; facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. Todas las variantes de esta gama son descritas en cuadro de referencia.



H84415 - Calada DF AF 6,5mm

Detalle de modelos y datos básicos de secciones

Modelo de Sección	Uso o Máquina	Tipo	Ancho	Alt. total	Alt. talón
H 84415 Ciega - Diente Fino	Cosechadora Serie 1000 / 9000 / 9000i / X9 Plataforma Serie 300/600/900	Simple	76,2	82,5	31,5
H 84415 Calada - Diente Fino		Simple	76,2	82,5	31,5
H 84415 Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino		Simple	76,2	82,5	31,5
H 84415 Calada - Agujero Fresado - Diente Fino		Simple	76,2	82,5	31,5
H 84415 Calada - Agujero Fresado - Diente Grueso		Simple	76,2	82,5	31
H 84415 Ciega - Agujero Fresado al revés - Diente Fino		Simple	76,2	82,5	31,5
H 84415 Calada - Agujero Fresado 6,5 mm - Diente Fino		Simple	76,2	82,5	31,5
H 84415 Calada - Agujero Fresado 6,5 mm - Diente Grueso		Simple	76,2	82,5	31
H 84415 Ciega - Diente Grueso		Simple	76,2	82,5	31
H 84415 Calada - Diente Grueso		Simple	76,2	82,5	31
JD - 32 Doble - Diente Fino	Cosechadora Serie S700 Plataforma Draper 700FD / Sinfin 600C	Doble	101,1	83,5	34
JD - 32 Doble - Diente Grueso		Doble	101,1	83,5	34
JD - 32 Doble - Agujero Fresado - Diente Fino		Doble	101,1	83,5	34
JD - 32 Doble - Agujero Fresado - Diente Grueso		Doble	101,1	83,5	34
JD - 32 Media - Diente Fino		Media	50,5	83,5	34
JD - 32 Media - Diente Grueso		Media	50,5	83,5	34

Medidas en mm



Diente Fino obtenido por fresado angular



H84415 - Ciega DF AF

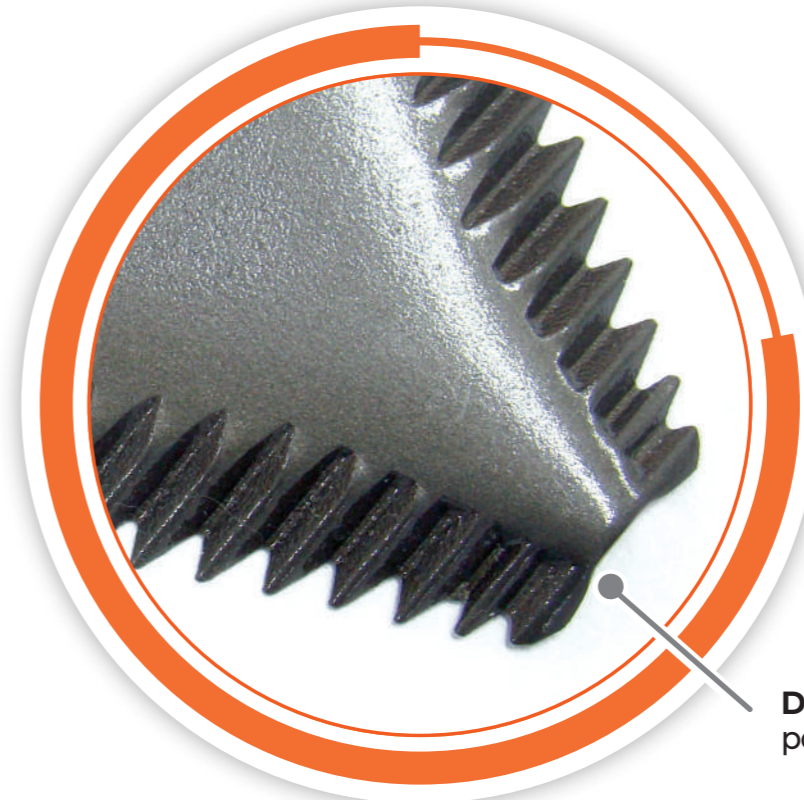
Línea de secciones CN05

La línea de secciones de CNH denominada CN05, presente diferentes variantes reforzadas que son utilizadas en plataformas tanto de la marca CASE como de la marca New Holland. Su elaboración en versiones diente fino (DF) y diente grueso (DG), se obtiene a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia. Procesadas bajo acuñado dimensional o prensado de precisión, estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición angular, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano.

Las secciones CN05 son usadas en cosechadoras del tipo AXIAL FLOW de CASE, en sus series S150/250, como en las plataformas TERRAFLEX DRAPER 4F 3162 y CARACOL 3020 /2010. Para el caso de la marca New Holland, son utilizadas en cosechadoras de las series CR / CS / CX como en plataformas de SINFIN 740 y DRAPER 880.



CN05 - Ciega DF AF



Diente Fino obtenido por acuñado dimensional

Línea de secciones CN05

Detalle de modelos y datos básicos de secciones

Modelo de Sección	Uso o Máquina	Tipo	Ancho	Alt. total	Alt. talón
CN05 - 6,5 mm Ciega - Diente Fino	CASE Cosech. Axial Flow S150 /250 Plataf. Terraflex Draper 4F 3162 / Caracol 3020 / 2010 NEW HOLLAND Cosechadoras Serie CR / CS / CX Plataforma Sinfin 740 / Draper 88	Simple	75,7	80	25
CN05 - 6,5 mm Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino		Simple	75,7	80	25
CN05 - 6,5 mm Agujero Fresado al revés - Diente Fino		Simple	75,7	80	25
CN05 - 6,5 mm Ciega - Diente Grueso		Simple	75,7	80	25
CN05 - 6,5 mm Ciega - Agujero Fresado - Diente Grueso		Simple	75,7	80	25
CN05 - 6,5 mm Ciega - Agujero Fresado al revés - D. Grueso		Simple	75,7	80	25
CN05 - 6,5 mm Ciega - Diente Fino - Con solapa		Simple	75,7	80	25
CN05 - 6,5 mm Ciega - Diente Grueso - Con solapa		Simple	75,7	80	25

Medidas en mm



CN05 - Ciega DG AF



Diente Grueso obtenido por acuñado dimensional

Línea de secciones C-98

Las diferentes variantes de secciones en la línea C-98, son utilizadas en el kit de corte de las plataformas flexibles CASE 1020 y 2020. Su fabricación se obtiene a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, con alternativa de diente fino (DF) o diente grueso (DG). Procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular, estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Todas las variantes de esta gama son descritas en cuadro de referencia.



C-98 - Ciega DF



Diente Fino obtenido por fresado angular

Línea de secciones C-98

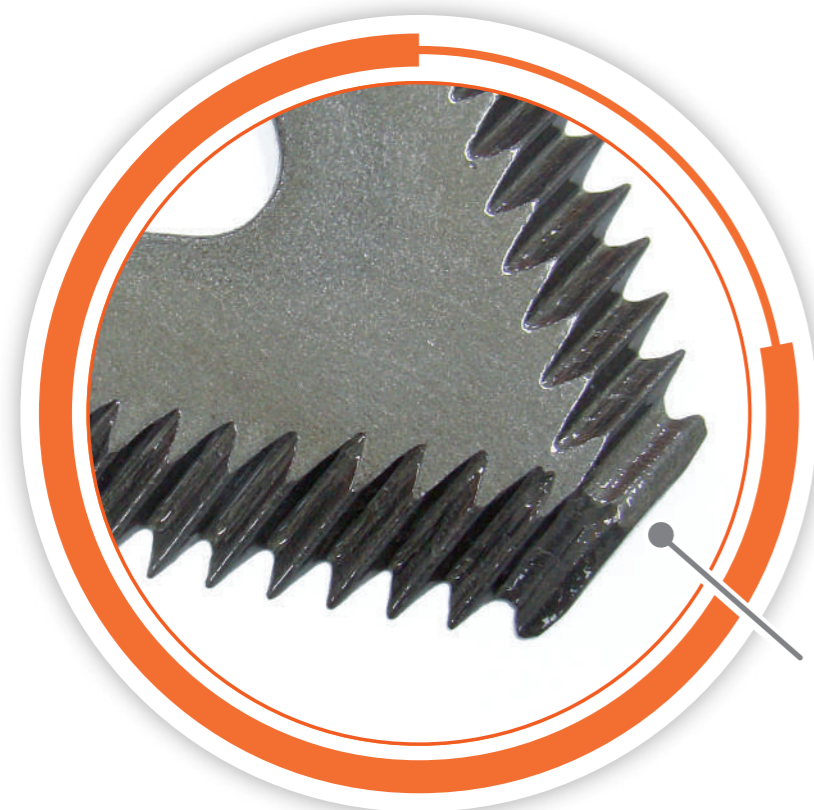
Detalle de modelos y datos básicos de secciones

Modelo de Sección	Uso o Máquina	Tipo	Ancho	Alt. total	Alt. talón
C 98 - Ciega - Diente Fino	Plataformas 1020 / 2020	Simple	76,2	82,5	31,5
C 98 Calada - Diente Fino		Simple	76,2	82,5	31,5
C 98 Ciega - Diente Grueso		Simple	76,2	82,5	30,5
C 98 Calada - Diente Grueso		Simple	76,2	82,5	30,5

Medidas en mm



C-98 - Calada DG



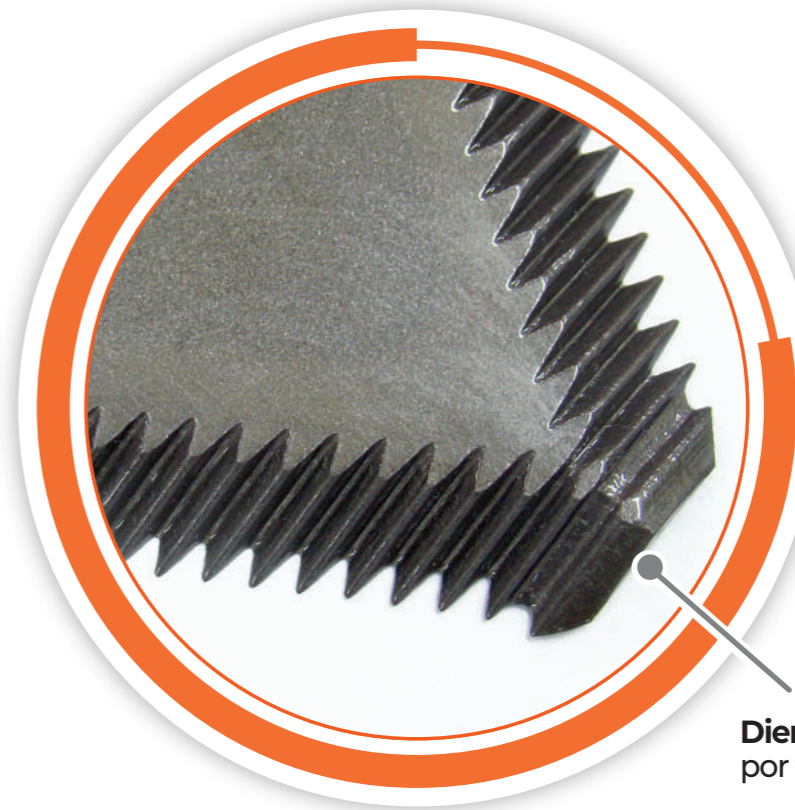
Diente Grueso obtenido por fresado angular

Línea de secciones NH 36 / 8441

La característica principal de esta línea de secciones es la de contar con agujeros de sujeción de forma cuadrada. Sus diferentes variantes son utilizadas en las cosechadoras New Holland modelos TC57 y TC59. Su fabricación se obtiene a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, con alternativa de diente fino (DF) o diente grueso (DG). Procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular, estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Completan la familia New Holland las secciones modelo 8441 con fijación de agujero circular, utilizadas en las cosechadoras TR98 y en todos sus largos. Todas las variantes de esta gama son descritas en cuadro de referencia.



NH 36 - Ciega DF



Diente Fino obtenido por fresado angular

Línea de secciones NH 36 / 8441

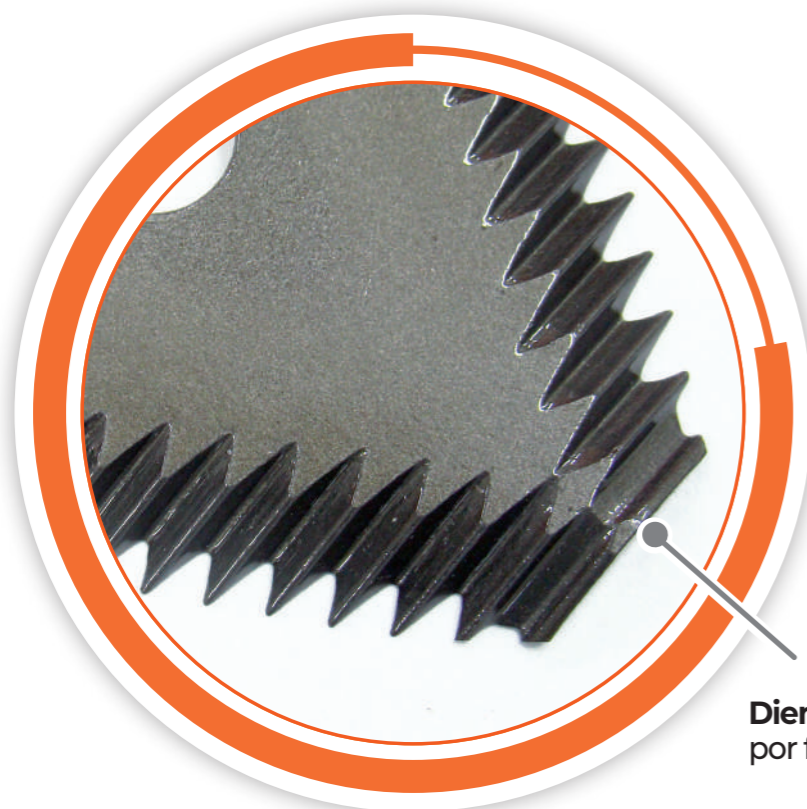
Detalle de modelos y datos básicos de secciones

Modelo de Sección	Uso o Máquina	Tipo	Ancho	Alt. total	Alt. talón
NH 36 Ciega - Agujero Cuadrado - Diente Fino	New Holland TC 57/TC 59	Simple	76,2	82,5	31,5
NH 36 Calada - Agujero Cuadrado - Diente Fino		Simple	76,2	82,5	31,5
NH 36 Ciega - Agujero Cuadrado - Diente Grueso		Simple	76,2	82,5	31
NH 36 Calada - Agujero Cuadrado - Diente Grueso		Simple	76,2	82,5	31
8441 Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino	New Holland TR 98	Simple	76,2	82,5	31,5

Medidas en mm



NH 36 - Calada DG



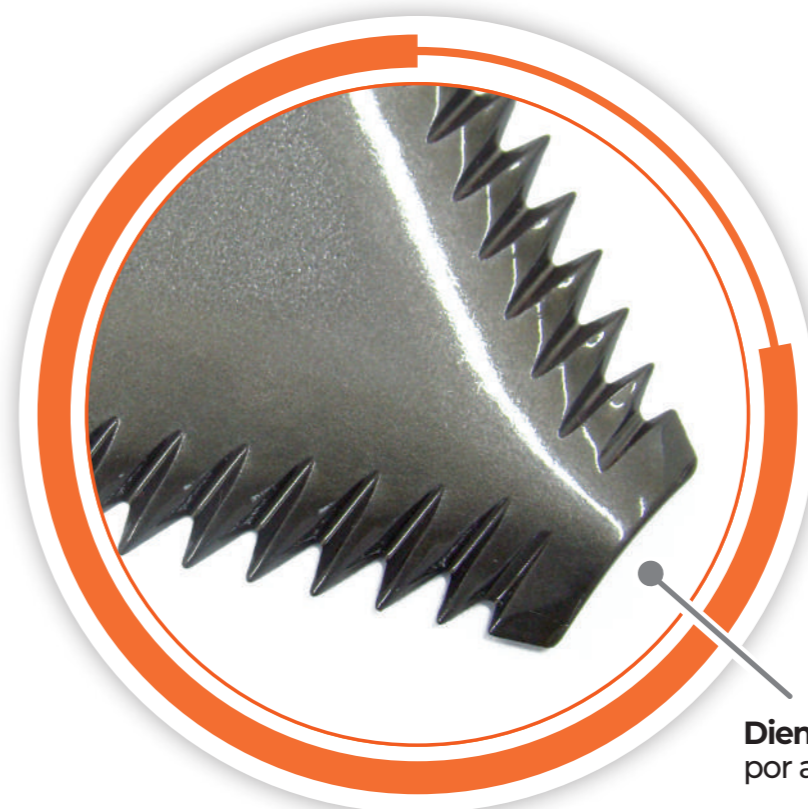
Diente Grueso obtenido por fresado angular

Línea de secciones CS 360

Esta familia de secciones presenta solo dos variantes con un solo tipo de diente (DG – Diente grueso). Su aplicación se extiende a todos los modelos de cosechadoras LEXION, TRION, DOMINATOR y AVERO, a través de sus plataformas CERIO, VERIO, MANFLEX, CONVIO, CONVIOFLEX y SUNSPEED. Esto abarca las versiones de sinfín y draper. Su fabricación se obtiene a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular. Estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Se describen en cuadro de referencia las dos versiones mencionadas.



CS 360 - DG



Diente Grueso obtenido por acuñado dimensional

Línea de secciones CS 360

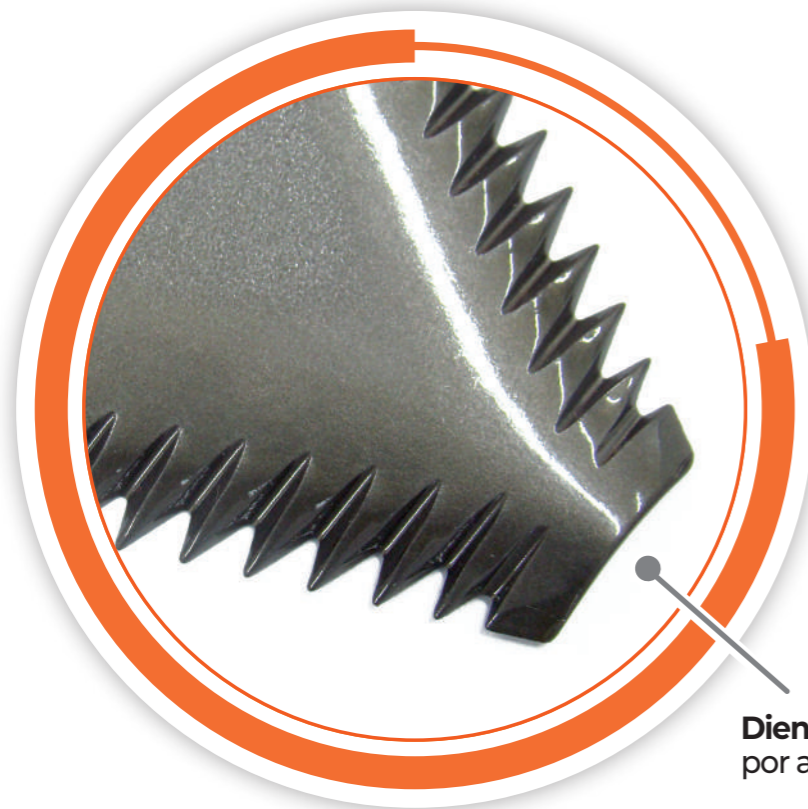
Detalle de modelos y datos básicos de secciones

Modelo de Sección	Uso o Máquina	Tipo	Ancho	Alt. total	Alt. talón
CS-360 - Diente Grueso	CLAAS	Simple	76,2	84	27
CS-360 - Diente Grueso - AF AR		Simple	76,2	84	27

Medidas en mm



CS 360 - DG



Diente Grueso obtenido por acuñado dimensional

Línea de secciones Massey / Gleaner

Para este conjunto de secciones, se disponen modelos y versiones que son utilizadas en cosechadoras GLEANER de las series S9 y 9300 Dynaflex, como en las cosechadoras Massey Ferguson tipo axial en la serie MF9000 y en las híbridas de la serie MF6000. Su fabricación se obtiene a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular. Estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Se describen en cuadro de referencia las dos versiones mencionadas.

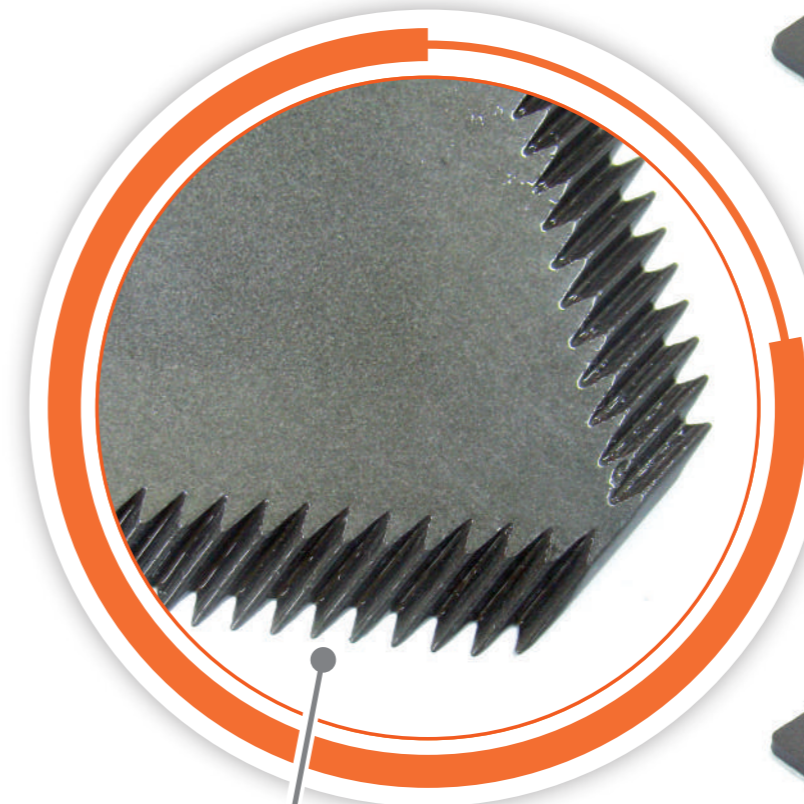
Detalle de modelos y datos básicos de secciones

Modelo de Sección	Uso o Máquina	Tipo	Ancho	Alt. total	Alt. talón
MF 2003 Agujero Fresado - Diente Fino	Massey Ferguson y Gleaner	Simple	76,2	72,8	26,7
623 Agujero Fresado - Diente Fino		Simple	76,2	75,5	26,55
206236 M1 Calada - Agujero Fresado - Diente Fino	Massey Ferguson 9709	Simple	76,2	82,5	31,5
AZ 41727 Calada - 6,5 mm - Diente Fino	Massey Ferguson 9895	Simple	76,2	80	29,3

Medidas en mm



MF 2003 - DF AF



Diente Fino obtenido por fresado angular



AZ 41727 - Calada 6,5mm DF

Línea de secciones AG 924

La familia AG presenta diferentes versiones que son utilizadas en toda la línea de cosechadoras AGCO ALLIS y sus diferentes modelos de plataformas. Además de esto y a partir de la formación del grupo AGCO, donde confluyen fabricantes como Massey Ferguson, Challenger o Gleaner, estos modelos de sección también son utilizados en esas marcas. Su fabricación se obtiene a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular. Estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Se describen en cuadro de referencia todas las versiones incluidas.

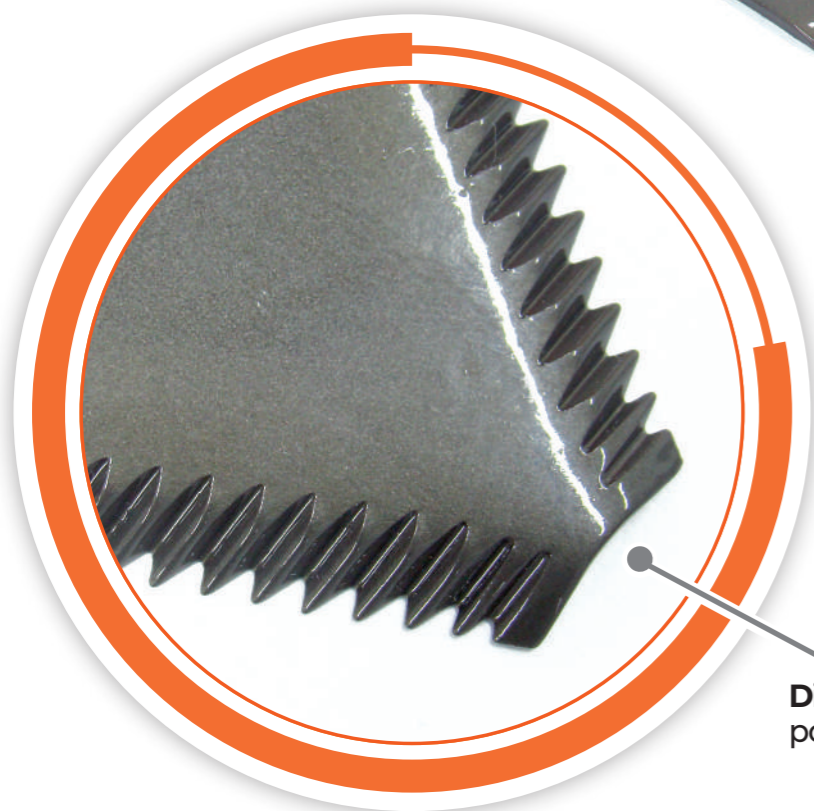
Detalle de modelos y datos básicos de secciones

Modelo de Sección	Uso o Máquina	Tipo	Ancho	Alt. total	Alt. talón
AG - 924 6,5 mm CAL DF / Tipo SCHU	AGCO ALLIS	Simple	76,2	80	29,3
AG - 924 6,5 mm CAL DF AF AR / Tipo SCHU		Simple	76,2	80	29,3
AG - 924 6,5 mm CAL DF / Tipo SCHU		Simple	76,2	80	29,3
AG - 924 6,5 mm CAL DG AF AR / Tipo SCHU		Simple	76,2	80	29,3

Medidas en mm



AG-924 - Calada DF



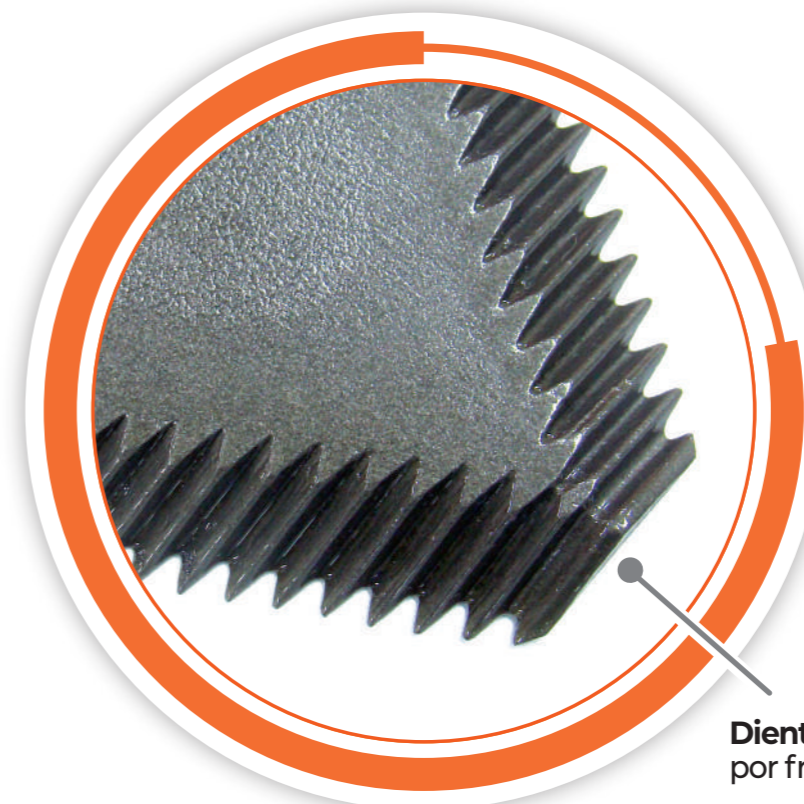
Diente Fino obtenido por acuñado dimensional

Línea de secciones 206236M1

La línea de secciones 206 fue desarrollada como repuesto original para fabricación de cosechadoras de la marca VASSALLI y DON ROQUE. Esto incluye a todas las versiones de equipos axiales de la serie V700, híbridos DR 550 y convencional 1550 y RV100. Las variantes de plataformas Flexifull y Flexidrap completan el rango de utilización. Estas secciones son fabricadas a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular. Estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Se describen en cuadro de referencia todas las versiones incluidas.



206236M1 - Ciega DF AF



Diente Fino obtenido por fresado angular

Línea de secciones 206236M1

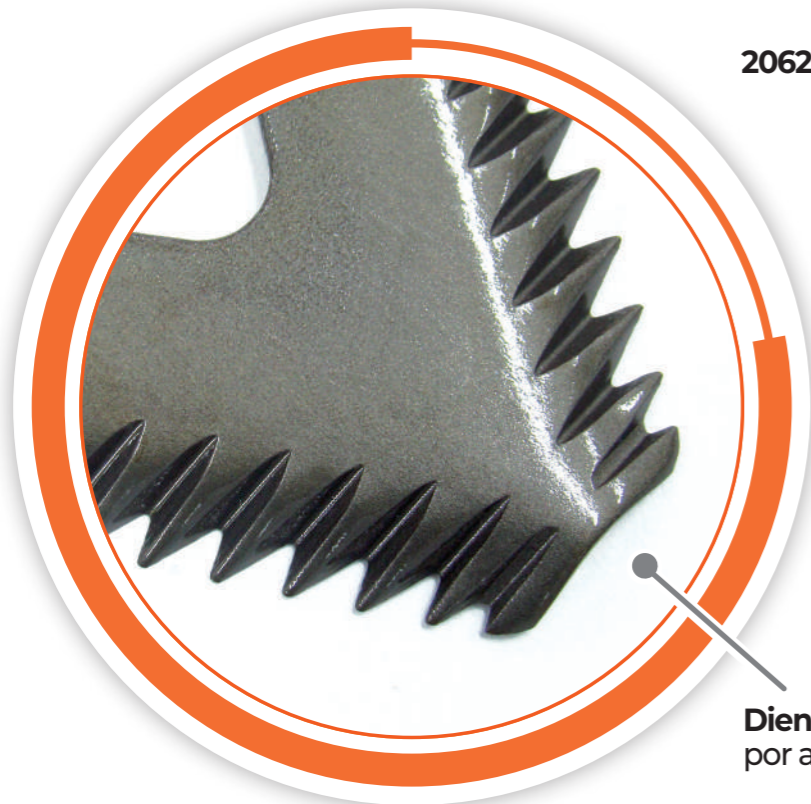
Detalle de modelos y datos básicos de secciones

Modelo de Sección	Uso o Máquina	Tipo	Ancho	Alt. total	Alt. talón
206236 M1 - Ciega - Diente Fino	Vassalli/ Don Roque	Simple	76,2	82,5	31,5
206236 M1 Calada - Diente Fino		Simple	76,2	82,5	31,5
206236 M1 Ciega - Diente Grueso		Simple	76,2	82,5	31
206236 M1 Calada - Diente Grueso		Simple	76,2	82,5	31
206236 M1 Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino		Simple	76,2	82,5	31,5
206236 M1 Calada - Agujero Fresado - Diente Fino		Simple	76,2	82,5	31,5
206236 M1 Calada - Agujero Fresado - Diente Fino - MN		Simple	76,2	82,5	31,5
206236 M1 Calada - Agujero Fresado - Diente Grueso		Simple	76,2	82,5	31
206236 M1 Calada - Fresada al revés		Simple	76,2	82,5	31,5
206236 M1 Ciega Agujero 8 mm - Diente Fino		Vassalli/ Don Roque - Para caña de azúcar	Simple	76,2	82,5
Media sección izquierda - Diente Fino	Vassalli/ Don Roque	Media	47	82,5	31,5
Media sección derecha - Diente Fino		Media	47	82,5	31,5

Medidas en mm



206236M1 - Calada DG AF



Diente Grueso obtenido por acuñado dimensional

Línea de secciones MAIZCO

La provisión de secciones para la marca MAIZCO, se realiza como repuesto original de sus plataformas sojeras Draper DM y plataformas girasoleras Grandflow. Para esto, los modelos correspondientes pertenecen a la familia de 206236M1 y H84415. Por utilizar las diferentes dimensiones de entrecentros, estas familias proveen todas las versiones necesarias para estos modelos de equipos. Las secciones son fabricadas a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular. Estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano.



206236M1 - Ciega DF



H84415 - Calada DF



Línea de secciones PIERSANTI

La provisión de secciones para la marca PIERSANTI, se realiza como repuesto original de sus plataformas convencionales a sinfín y draper de la serie DF2000. Para esto, los modelos correspondientes pertenecen a la familia de 206236M1 en todas sus variantes, por utilizar las mismas dimensiones de entrecentros. Las secciones son fabricadas a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular. Estas secciones alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano.



206236M1 - Calada DF

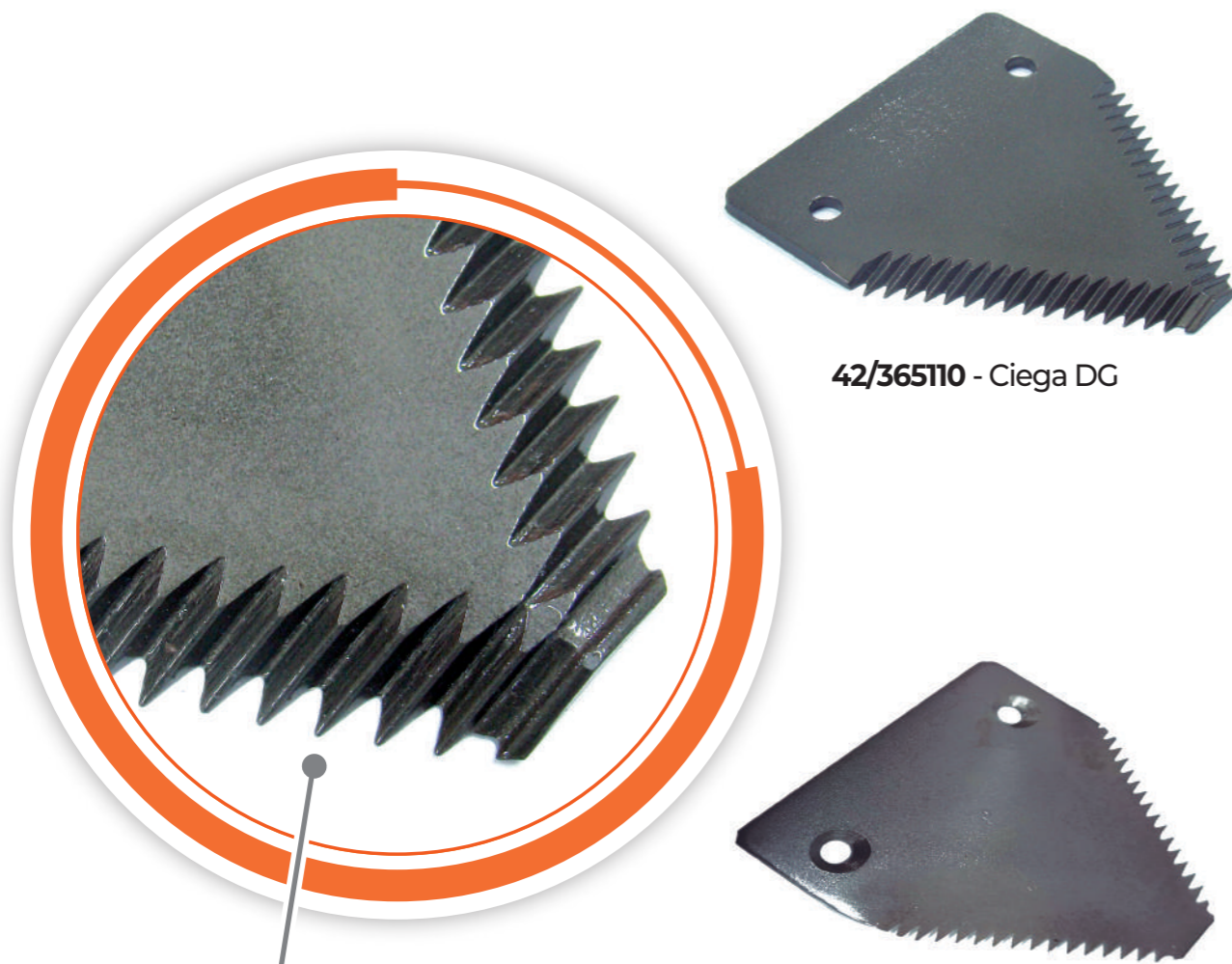
Línea de secciones 42/365110

La familia de secciones 42 son utilizadas para equipar las plataformas de marca Macdon en sus modelos Flexdraper series FD1/FD2, plataformas de corte de lona serie D1/D2 y Sinfin de la serie A. Estas secciones son fabricadas a partir de acero al boro especialmente apto para corte e impacto de alta exigencia, procesadas bajo acuñado dimensional o fresado angular. Alcanzan una excelente morfología perimetral y óptima definición, facilitando el principio de corte del sistema y mejorando su rendimiento productivo. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando el mejor rendimiento de trabajo con mínimas pérdidas de grano. Se describen en cuadro de referencia las dos versiones mencionadas.

Detalle de modelos y datos básicos de secciones

Modelo de Sección	Uso o Máquina	Tipo	Ancho	Alt. total	Alt. talón
42 / 365110 Ciega Diente Grueso	Draper MacDon 2162	Simple	76,2	82,5	30,5
42 / 365110 Ciega - Agujero Fresado - Diente Grueso		Simple	76,2	82,5	30,5
42 / 365110 Ciega - Agujero Fresado al revés - Diente Grueso		Simple	76,2	82,5	30,5

Medidas en mm

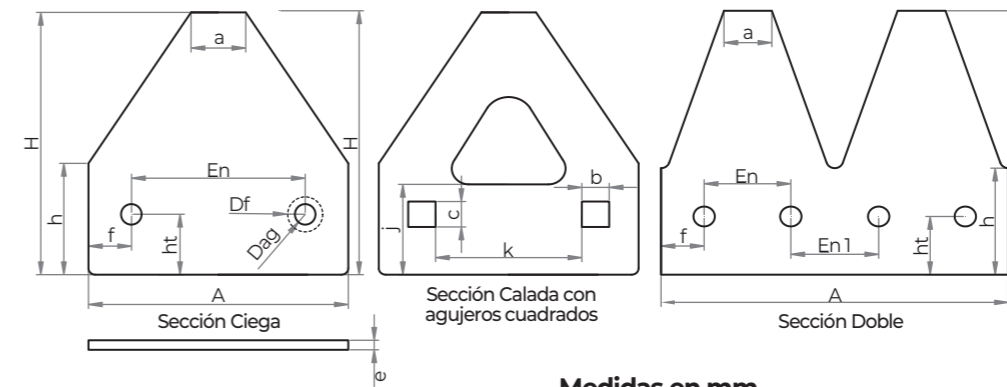


Diente Grueso obtenido por fresado angular

42/365110 - Ciega DG

42/365110 - Agujero Fresado al revés DG

Detalle dimensional de Secciones cortantes Documento Técnico - Ingeniería de Producto



Referencia Dimensional

- A = Ancho de sección
- H = Altura de sección
- h = Altura de talón
- e = Espesor de chapa
- En = Distancia entre centros
- Dag = Diámetro de agujeros
- ht = Altura de talón a centro de aguj.
- f = Distancia de centro a flanco
- a = Ancho de punta
- b = Ancho agujero cuadrado
- c = Altura agujero cuadrado
- k = Distancia entre agujeros cuad.
- Df = Diámetro de fresado
- j = Altura talón a calado central

Medidas en mm

Modelos	Uso o Marca	A	H	h	e	En/En1	Dag	ht	f	a	b	c	k	Df	j	
206236 MI - Ciega - Diente Fino	Vassalli/ Don Roque	76,2	82,5	31,5	3	50,8	6	19	12,7							
206236 MI Calada - Diente Fino		76,2	82,5	31,5	3	50,8	6	19	12,7						28,5	
206236 MI Ciega - Diente Grueso		76,2	82,5	31	3	50,8	6	19	12,7							
206236 MI Calada - Diente Grueso		76,2	82,5	31	3	50,8	6	19	12,7						28,5	
206236 MI Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino	Vassalli/ Don Roque - Massey Ferguson 9790	76,2	82,5	31,5	3	50,8	6	19	12,7					9,5		
206236 MI Calada - Agujero Fresado - Diente Fino		76,2	82,5	31,5	3	50,8	6	19	12,7					9,5	28,5	
206236 MI Calada - Agujero Fresado - Diente Fino - MN	METAL NOET	76,2	82,5	31,5	3	50,8	6	19	12,7					9	28,5	
206236 MI Calada - Agujero Fresado - Diente Grueso	Vassalli/ Don Roque	76,2	82,5	31	3	50,8	6	19	12,7					9,5	28,5	
206236 MI Calada - Fresada al revés		76,2	82,5	31,5	3	50,8	6	19	12,7					9,5	28,5	
206236 MI Ciega Agujero 8 mm - Diente Fino	Vassalli/ Don Roque (para Caña de Azúcar)	76,2	82,5	31,5	3	50,8	8	19	12,7							
Media sección izquierda - Diente Fino	Vassalli/ Don Roque	47	82,5	31,5	3	26	6	19	8,4 / 12,6							
Media sección derecha - Diente Fino		47	82,5	31,5	3	26	6	19	12,6 / 8,4							
MF 2003 Agujero Fresado - Diente Fino	Massey Ferguson y Gleaner	76,2	72,8	26,7	3	50,8	6	16	12,7					9,5		
623 Agujero Fresado - Diente Fino		76,2	75,5	26,55	3	50,8	6	16	12,7					9,5		
AZ 41727 Calada - 6,5 mm - Diente Fino	Massey Ferguson 9895	76,2	80	29,3	3	50,8	6,5	15,7	12,7						25	
C 98 - Ciega - Diente Fino	Case	76,2	82,5	31,5	3	26,15 / 52,3	6	17,25	11,95							
C 98 Calada - Diente Fino		76,2	82,5	31,5	3	26,15 / 52,3	6	17,25	11,95						28,5	
C 98 Ciega - Diente Grueso		76,2	82,5	30,5	3	26,15 / 52,3	6	17,25	11,95							
C 98 Calada - Diente Grueso		76,2	82,5	30,5	3	26,15 / 52,3	6	17,25	11,95						28,5	
CN 05 6,5 mm Ciega - Diente Fino	Draper Case / New Holland	75,7	80	25	3	52,3	6,5	16	11,7							
CN 05 6,5 mm Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino		75,7	80	25	3	52,3	6,5	16	11,7					9,5		
CN 05 6,5 mm Agujero Fresado al revés - Diente Fino		75,7	80	25	3	52,3	6,5	16	11,7					9,5		
CN 05 6,5 mm Ciega - Diente Grueso		75,7	80	25	3	52,3	6,5	16	11,7							
CN 05 6,5 mm Ciega - Agujero Fresado - Diente Grueso		75,7	80	25	3	52,3	6,5	16	11,7						9,5	
CN 05 6,5 mm Ciega - Agujero Fresado al revés - D. Grueso		75,7	80	25	3	52,3	6,5	16	11,7						9,5	
CN 05 6,5 mm Ciega - Diente Fino - Con Solapa		75,7	80	25	3	52,3	6,5	16	11,7							
CN 05 6,5 mm Ciega - Diente Grueso - Con Solapa		75,7	80	25	3	52,3	6,5	16	11,7							
42 / 365110 Ciega Diente Grueso	Draper MacDon	76,2	82,5	30,5	3	54,4	6	16,8	10,9							
42 / 365110 Ciega - Agujero Fresado - Diente Grueso		76,2	82,5	30,5	3	54,4	6	16,8	10,9						9,5	
42 / 365110 Ciega - Agujero Fresado al revés - Diente Grueso		76,2	82,5	30,5	3	54,4	6	16,8	10,9						9,5	
NH 36 Agujero Cuadrado - Ciega - Diente Fino	New Holland TC 57/TC 59	76,2	82,5	31,5	3	52,3		17,25	11,95		6,5	6,5	45,8			
NH 36 Calada - Agujero Cuadrado - Diente Fino		76,2	82,5	31,5	3	52,3		17,25	11,95		6,5	6,5	45,8		27	
NH 36 Agujero Cuadrado - Ciega - Diente Grueso		76,2	82,5	31	3	52,3		17,25	11,95		6,5	6,5	45,8			
NH 36 Calada - Agujero Cuadrado - Diente Grueso		76,2	82,5	31	3	52,3		17,25	11,95		6,5	6,5	45,8		27	
8441 Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino	New Holland TR 98	76,2	82,5	31,5	3	52,3	6	16	11,95					9,5		
H 84415 Ciega - Diente Fino	John Deere	76,2	82,5	31,5	3	52,3	6	19	11,95					9,5		
H 84415 Calada - Diente Fino		76,2	82,5	31,5	3	52,3	6	19	11,95						28,5	
H 84415 Ciega - Agujero Fresado - Diente Fino		76,2	82,5	31,5	3	52,3	6	19	11,95						9,5	
H 84415 Calada - Agujero Fresado - Diente Fino		76,2	82,5	31,5	3	52,3	6	19	11,95						9,5	
H 84415 Calada - Agujero Fresado - Diente Grueso		76,2	82,5	31	3	52,3	6	19	11,95						9,5	
H 84415 Ciega - Agujero Fresado al revés - Diente Fino		76,2	82,5	31,5	3	52,3	6	19	11,95						9,5	
H 84415 Calada - Agujero Fresado 6,5 mm - Diente Fino		76,2	82,5	31,5	3	52,3	6,5	19	11,95						9,5	
H 84415 Calada - Agujero Fresado 6,5 mm - Diente Grueso		76,2	82,5	31	3	52,3	6,5	19	11,95						9,5	
H 84415 Ciega - Diente Grueso		76,2	82,5	31	3	52,3	6	19	11,95							
H 84415 Calada - Diente Grueso		76,2	82,5	31	3	52,3	6	19	11,95						28,5	
JD - 32 Doble - Diente Fino (*)		Draper John Deere	101,1	83,5	34	3	25,35 / 25,2	6,25	18,3	12,6						
JD - 32 Doble - Diente Grueso (*)			101,1	83,5	34	3	25,35 / 25,2	6,25	18,3	12,6						
JD - 32 Doble - Agujero Fresado - Diente Fino (*)	101,1		83,5	34	3	25,35 / 25,2	6,25	18,3	12,6						9,5	
JD - 32 Doble - Agujero Fresado - Diente Grueso (*)	101,1		83,5	34	3	25,35 / 25,2	6,25	18,3	12,6						9,5	
JD - 32 Media - Diente Fino (*)		50,5	83,5	34	3	25,35	6,25	18,3	12,6							
35 - 32 Media - Diente Grueso (*)		50,5	83,5	34	3	25,35	6,25	18,3	12,6							
49896 KA - Diente Fino	Bernardin	76,2	76	27	3	52,3	6	9,7	11,95							
AG - 924 6,5 mm CAL DF / Tipo SCHU	AGCO ALLIS	76,2	80	29,3	3	51,75	6,5	16,25	12,25						25	
AG - 924 6,5 mm CAL DF AF AR / Tipo SCHU		76,2	80	29,3	3	51,75	6,5	16,25	12,25						25	
AG - 924 6,5 mm CAL DG / Tipo SCHU		76,2	80	29,3	3	51,75	6,5	16,25	12,25						25	
AG - 924 6,5 mm CAL DG AF AR / Tipo SCHU		76,2	80	29,3	3	51,75	6,5	16,25	12,25						25	
CS-360 - Diente Grueso	CLAAS	76,2	84	27	3	51,5	6,5	19,25	12,35							
CS-360 - Diente Grueso - AF AR		76,2	84	27	3	51,5	6,5	19,25	12,35							

(*) Las medidas de entrecentro que figuran doble corresponden a modelos que tienen tres o cuatro agujeros

Línea de puntones JD2

Esta familia de puntones se utilizan con las secciones reforzadas H84415, para el equipamiento de cosechadoras de las series 1000, 9000i, 9000 y X9. Su fabricación en acero al carbono se obtiene a partir del proceso de forjado en caliente, con mecanizados y terminaciones posteriores que permiten lograr una excelente definición morfológica y óptima calidad dimensional. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. Puntón doble y triple son las variantes de esta gama.

Modelo de Puntón	Marca	Tipo	Alternativa de	Tipo de Agujero	Medida	Paso
Puntón JD-2	JOHN DEERE	Cosech. Serie 1000 / 9000 9000i / X9 - Plataf. Serie 300 / 600 / 900	---	Circular	Ø10,5mm	76mm
Puntón JD-2 - Triple						
Puntón JD-39						
Puntón JD-40						



Forjado JD2



Forjado JD 2 - Triple

Línea de puntones doble corte

Esta gama de puntones que se utilizan con las secciones de doble corte o doble pino, son utilizados en el equipamiento de cosechadoras de la línea S700, a través de sus modelos de plataformas Flexibles Draper 700FD o Flexibles Sinfín 600C. Su fabricación en acero al carbono se obtiene a partir del proceso de forjado en caliente, con mecanizados y terminaciones posteriores que permiten lograr una excelente definición morfológica y óptima calidad dimensional. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. JD39 y JD40 son las variantes que presenta esta línea.



Forjado JD39



Forjado JD40

Línea de puntones CNH

La línea de puntones CNH presenta diferentes modelos utilizados en plataformas tanto de la marca CASE como de la marca New Holland. Su fabricación en acero al carbono se obtiene a partir del proceso de forjado en caliente, con mecanizados y terminaciones posteriores que permiten lograr una excelente definición morfológica y óptima calidad dimensional. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano.

En conjunto con las secciones CN05, estos puntones son usados en cosechadoras del tipo AXIAL FLOW de CASE, en sus series S150/250, como en las plataformas TERRAFLEX DRAPER 4F 3162 y CARACOL 3020 /2010. Para el caso de la marca New Holland, son utilizadas en cosechadoras de las series CR /CS /CX como en plataformas de SINFÍN 740 y DRAPER 880. Los modelos 2973 / 2974 y triple 7064 son las variantes de esta familia.



Forjado CN 2973



Forjado CN 2974 - 2973
con pata superior corta

Línea de puntones CNH

Modelo de Puntón	Marca	Tipo	Alternativa de	Tipo de Agujero	Medida	Paso
Puntón C-N 2973	CNH CASE NEW HOLLAND	CASE Cosech. Axial Flow S150 250 - Plataf. Terraflex Draper 4F 3162 / Caracol 3020 / 2010 NEW HOLLAND Cosech. Serie CR / CS / CX - Plataf. Sinfin 740 / Draper 880	Plat. 3020 y Draper 3162	Cuadrado	12,5 x 12,5 mm	76mm
Puntón C-N 2973 - Mecanizado Ancho - Equivalente 0814			Plataforma 3020			
Puntón C-N 2973 - Para superior corta - Equivalente 2974			Plataforma 3020			
Puntón C-N 2973 - Pata sup. corta - Travesaño Mecan. - Equiv. 6883			Draper 3162			
Puntón C-N 2973 - Triple Mecanizado Simple - Equivalente 7064			Plataforma 3020			
Puntón C-N 2973 - Triple Mecanizado Ancho - Equivalente 6882			Draper 3162			



Forjado CN 7064 - Triple

Línea de puntones C-98

Las diferentes variantes de puntones en la línea C-98, son utilizados en el kit de corte de las plataformas flexibles CASE 1020 y 2020. Su fabricación en acero al carbono se obtiene a partir del proceso de forjado en caliente, con mecanizados y terminaciones posteriores que permiten lograr una excelente definición morfológica y óptima calidad dimensional. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. Puntón C-98 doble, cabeza de cuchilla y triple son las variantes de esta gama.

Modelo de Puntón	Marca	Tipo	Alternativa de	Tipo de Agujero	Medida	Paso
Puntón C 98	CASE	Plataformas CASE 1020 y 2020	---	Cuadrado	12,5 x 12,5 mm	76mm
Puntón C 98 cabeza cuchilla						
Puntón C 98 Triple						



Forjado C-98



Forjado C-98 - Cabeza de cuchilla

Línea de puntones C-98



Forjado C-98 - Triple

Línea de puntones F88

La familia de puntones F88 fue desarrollada para proveer repuesto original a la fabricación de cosechadoras de la marca VASSALLI y DON ROQUE. Esto incluye a todas las versiones de equipos axiales de la serie V700, híbridos DR 550 y convencional 1550 y RV100. Las variantes de plataformas Flexifull y Flexidrap completan el rango de utilización. Su fabricación en acero al carbono se obtiene a partir del proceso de forjado en caliente, con mecanizados y terminaciones posteriores que permiten lograr una excelente definición morfológica y óptima calidad dimensional. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. F88 doble, F88 reforzado, Triple y conjunto de triples Inferior y superior con los modelos que presenta esta gama.



Forjado F88 - Simple



Forjado F88 - Reforzado

Línea de puntones F88

Modelo de Puntón	Marca	Tipo	Alternativa de	Tipo de Agujero	Medida	Paso
Puntón F88	Vassalli Don Roque	Equipos Axiales de la serie V700, híbridos DR 550 y convencional 1550 y RV 100	Piersanti Maízco	Circular	Ø10,5mm	76mm
Puntón F88 - Reforzado						
Puntón F88 - Triple						
Puntón F88 - Triple Superior						
Puntón F88 - Triple Inferior						



Forjado F88 - Triple



Juego de Triples - Superior más inferior

Puntón forjado MacDon MD 8484

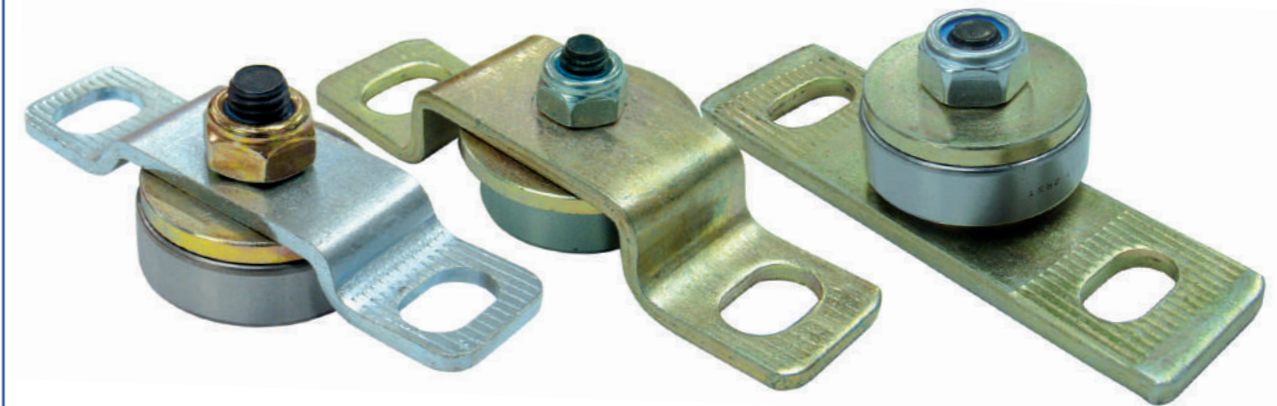
Este puntón es usado junto a la familia de secciones 42/365110, utilizadas para equipar las plataformas de marca Macdon en sus modelos Flexdraper series FD1/FD2, plataformas de corte de lona serie D1/D2 y Sinfin de la serie A. La fabricación de este puntón en acero al carbono se obtiene a partir del proceso de forjado en caliente, con mecanizados y terminaciones posteriores que permiten lograr una excelente definición morfológica y óptima calidad dimensional. Con tratamiento térmico específico para este tipo de acero y un acabado superficial de protección, estos productos garantizan eficacia y durabilidad en el corte, logrando un mejor rendimiento de trabajo y mínimas pérdidas de grano. Se describen en cuadro de referencia las dos versiones mencionadas.

Modelo de Puntón	Marca	Tipo	Alternativa de	Tipo de Agujero	Medida	Paso
Puntón MD 8484	MacDon	Plataf. Flexdraper series FD1/FD2, de lonas serie D1/D2 y Sinfin serie A	---	Cuadrado	12,5 x 12,5 mm	76mm



Forjado MacDon - para Drapper 2162

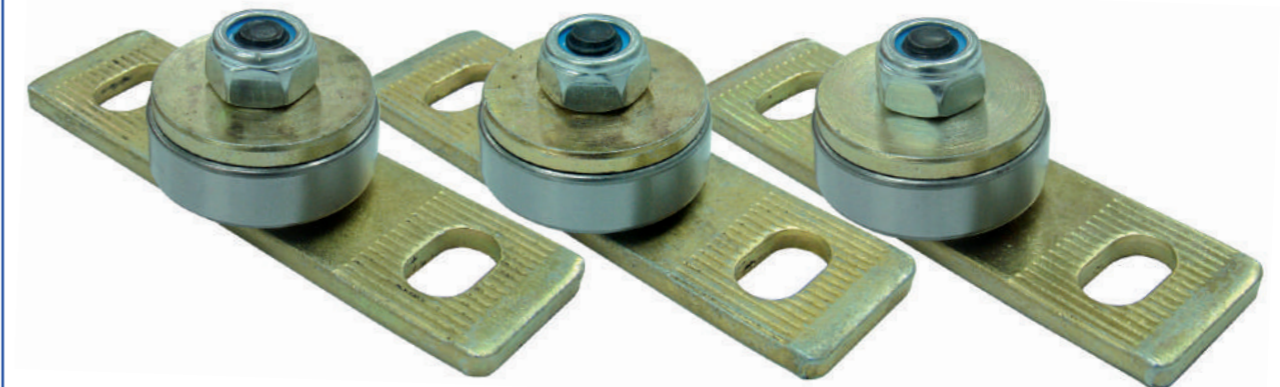
Roller aliviador



Tipo Schumacher

Universal

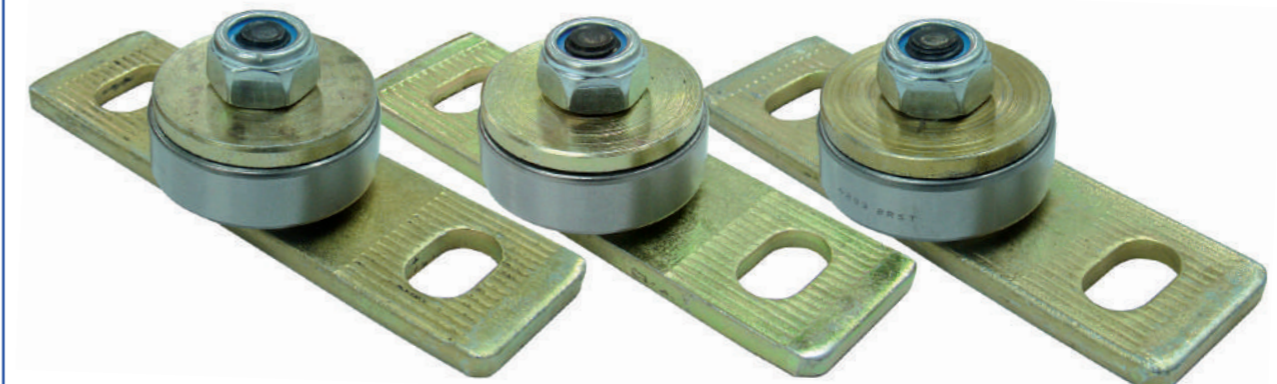
MacDon



Claas con guía

Vassalli-Don Roque

Agco / Massey Ferguson



CNH / JD 3"

Case / JD3"

JD 4"

ACCESORIOS

Ensamblados

206236 M1
206236 M1 - M6
H 84415
H84415 - M6
C98



Con perforación ovalada



Refuerzo
con tornillo
y tuerca
para CASE

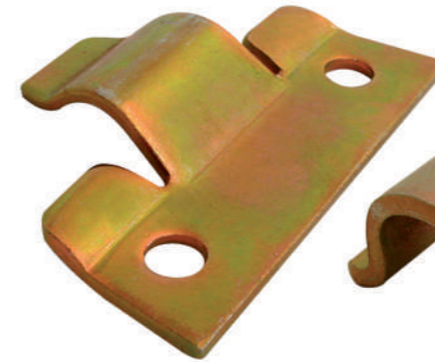
Unión de
flexible
Don Roque



Unión central
Don Roque

ACCESORIOS

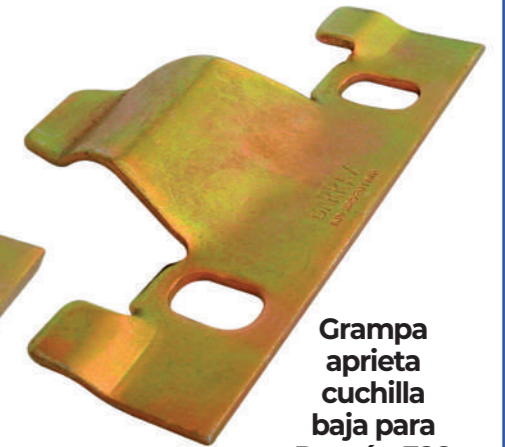
Grampas



Grampa aprieta
cuchilla para
Puntón C98



Grampa aprieta
cuchilla alta para
Puntón F88



Grampa aprieta
cuchilla
baja para
Puntón F88

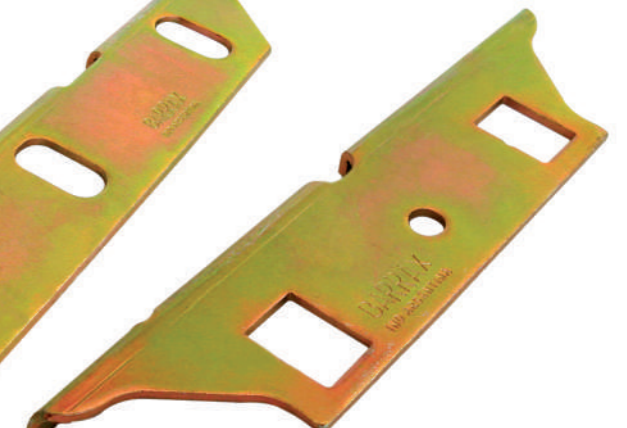
Chapas de Roce



Chapa de roce
para Puntón
F88



Chapa de roce para
Puntón F88 triple



Chapa de roce para
Puntón John Deere

ACCESORIOS

Tornillos



Tornillo con tuerca corto (7/32 x 15,5mm)



Tornillo con tuerca corto M-6 (15,5mm)



Tornillo con tuerca corto para NH-36 (7/32 x 15,5mm)



Tornillo con tuerca largo (7/32 x 33,5mm)



Tornillo con tuerca largo M-6 (33,5mm)



Tornillo con tuerca largo para NH-36 (7/32 x 15,5mm)



Tornillo con tuerca para ensamble 7/32 x 18,5mm - 18,5mm

Tornillo cabeza oblonga con tuerca tipo John Deere M6 x 16mm x 20mm x 26mm



Remache corto para sección (5,5mm x 15mm)

Remache largo para cabeza de cuchilla (5,5mm x 26mm)

Remache para sección fresada Don Roque (Unión Central) (5,5mm x 13,5mm)

Tornillo con tuerca Flange para Puntón F-88 (3/8 x 30,5mm)



ACCESORIOS

Varillas



Medidas: 6x19mm / 6x22mm / 6x25mm
Para todo tipo de entrecentros

Flexibles - barra puntonera



Flexible



Flexible CASE



Flexible Universal

Barra de limpieza

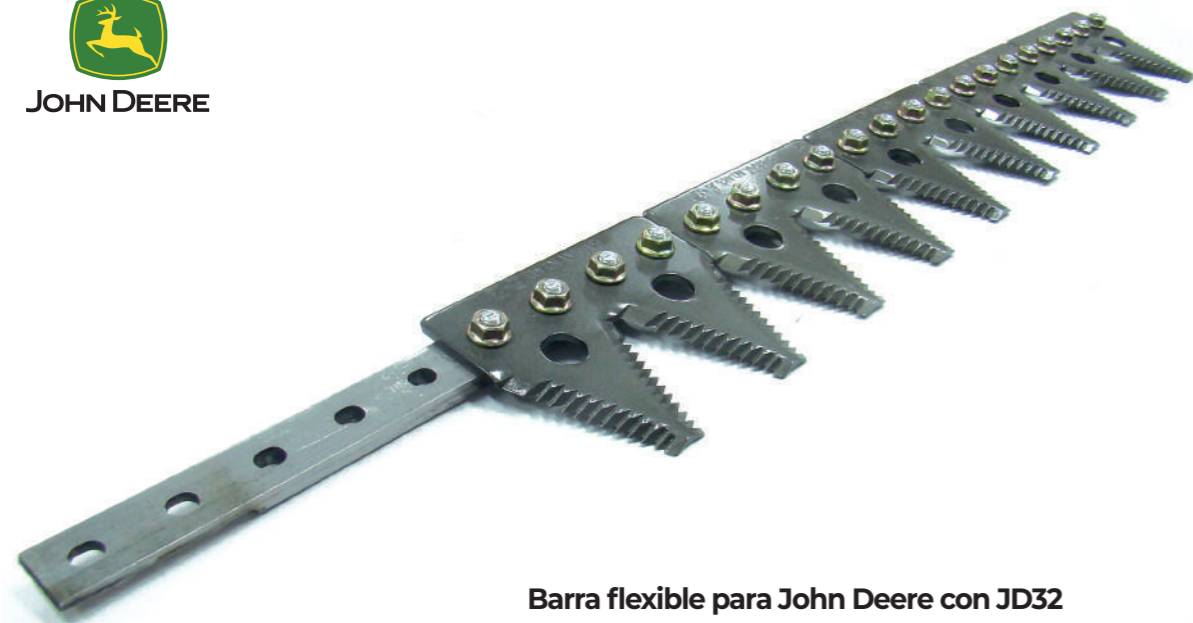


En diferentes largos para Vassalli - Don Roque

CONJUNTOS



JOHN DEERE



Barra flexible para John Deere con JD32

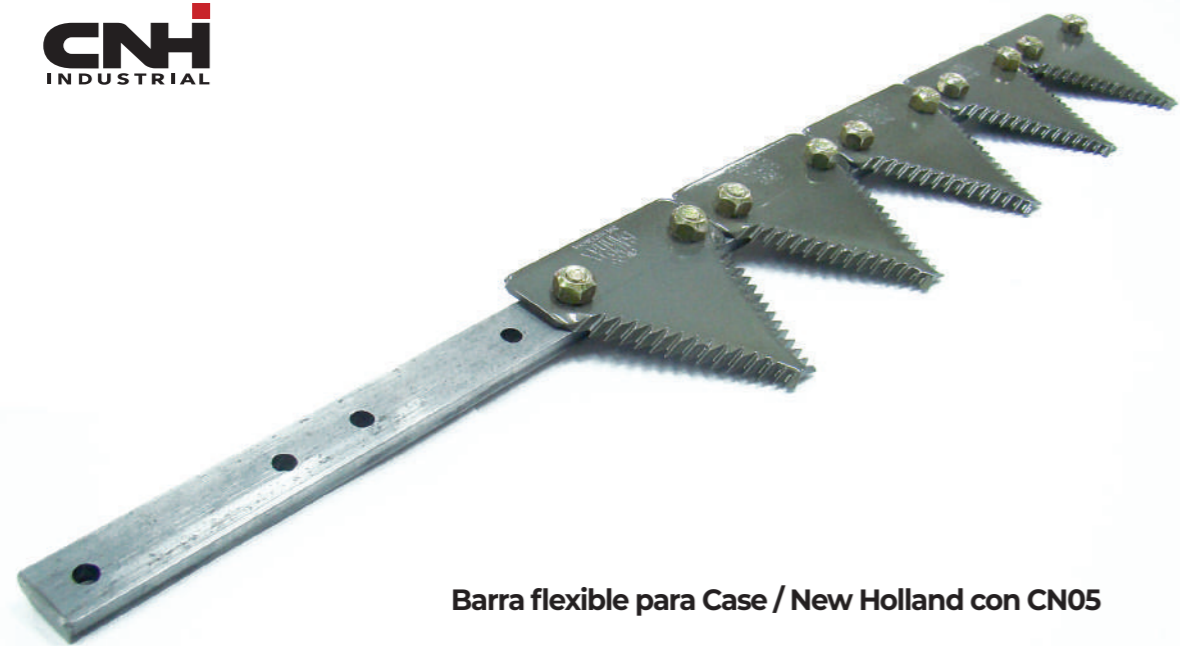
CONJUNTOS



Kit de corte Vassalli



CNH INDUSTRIAL















Barra flexible para Case / New Holland con CN05





Barra flexible para Vassalli / Don Roque con 206236M1

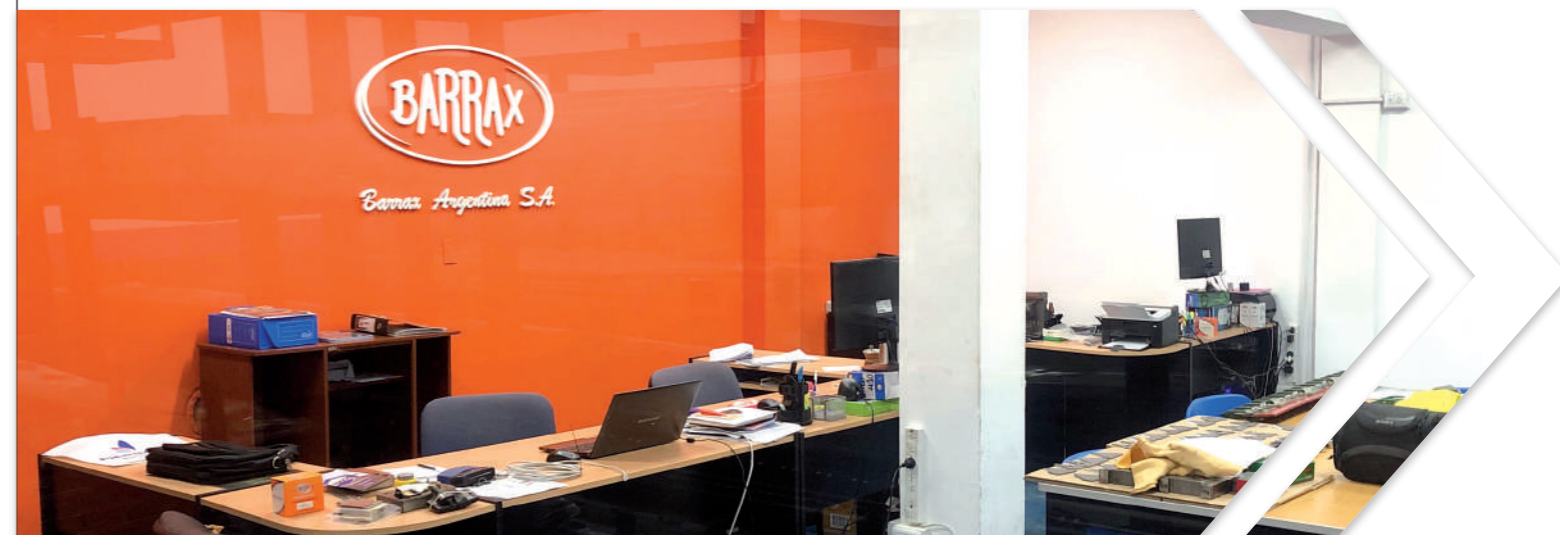
Detalle general de Cuchillas y Conjuntos armados de Corte

Cuchillas armadas

Uso o Marca	Pies	Sección	Varilla	Ensamblés	Tramos	Caja	Plataforma	
 	23	Familia de Secciones 206236M1	6 x 25	--	1	Caja Simple	Flexi Full 700	
	25			1 Ensamble	2		Flexi Full 760	
	28			2 Ensamblés	3		Flexi Full 840	
	28			1 Unión central	2		Doble Caja	Flexi Full 840
	30			3 Ensamblés	4		Caja Simple	Flexi Full 910
	30			1 Unión central				Flexi Full 910
	35			1 Unión central				Flexi Full 1050
	30			1 Unión central	2		Doble Caja	Flexi Drap 910
	35			1 Unión central				Flexi Drap 1050
	40			1 Unión central				Flexi Drap 1220
	19	Familia de Secciones H84415	6 x 19	--	1	Caja Simple	Plataforma 319	
	23			--	1		Plataforma 323	
	25			1 Ensamble	2		Plataforma 325 / 625	
	25			3 Ensamblés	4		Plataforma 930 / 630	
	30			--	2		Doble Caja	Plataforma 930 / 630
	35			3 Ensamblés	4		Caja Simple	Plataforma 635
	35			--	2		Doble Caja	Plataforma 635
	19			--	1		Caja Simple	Plataforma 319
	23			--	1		Caja Simple	Plataforma 323
	25			1 Ensamble	2		Plataforma 325 / 625	
	30			3 Ensamblés	4		Plataforma 930 / 630	
	30			--	2		Doble Caja	Plataforma 930 / 630
	35			3 Ensamblés	4		Caja Simple	Plataforma 635
	35			--	2		Doble Caja	Plataforma 635
				30	Familia de Secciones de Doble Corte JD 323		6 x 19	1 Ensamble
35		3 Ensamblés	4	Draper FD 630				
35		1 Ensamble	2	Plataforma 635 F				
35		Unión Central 2 Ensamblés	4	Draper FD 635				
40		Unión Central 4 Ensamblés	6	Doble Caja		Draper FD 640		
45		Unión Central 4 Ensamblés	6	Draper FD 745				
	25	Familia de Secciones C-98	6 x 19	1 Ensamble	2	Caja Simple	Plataforma 1020 / 2020	
	30			3 Ensamblés	4		Plataforma 1020 / 2021	
	30			--	2		Doble Caja	Plataforma 1020 / 2021
	35			--	2		Doble Caja	Plataforma 1020 / 2022
	25			1 Ensamble	2		Caja Simple	Plataforma 1020 / 2023
	30			3 Ensamblés	4		Doble Caja	Plataforma 1020 / 2024
	35			--	2		Doble Caja	Plataforma 1020 / 2021
	35	Familia de Secciones 42 / 365110	6 x 19	2 Ensamblés	3	Caja Simple	Plataforma 1020 / 2025	
	40			Unión Central - 2 Ensamblés	4		Draper MacDon 2162	
	35			2 Ensamblés	3		Caja Simple	Plataforma 1020 / 2021
	40			Unión Central - 2 Ensamblés	4		Doble Caja	Plataforma 1020 / 2022
	40			1 Ensamble	2		Caja Simple	Plataforma 1020 / 2023
	25	Familia de Secciones CN 05	6 x 19	Unión Central 2 Ensamblés Mandos Extremos	4	Doble Caja	Plataforma CASE 3020	
	30			2 Ensamblés Mando Central	4		Draper CASE 3162	
	35			1 Ensamble	2		Caja Simple	Plataforma CASE 3020
	40			Unión Central 2 Ensamblés Mandos Extremos	4		Doble Caja	Plataforma CASE 3020
	45			2 Ensamblés Mando Central	4		Draper CASE 3162	
	30		6 x 22	Unión Central 2 Ensamblés Mandos Extremos	4	Doble Caja	Plat. NEW HOLLAND 740	
	35			2 Ensamblés Mando Central	4		Draper NEW HOLLAND 880	
	40			Unión Central 2 Ensamblés Mandos Extremos	4		Doble Caja	Plat. NEW HOLLAND 740
	45			2 Ensamblés Mando Central	4			Draper NEW HOLLAND 880
	45							
	19	NH 36	6 x 19		1	Caja Simple	TC 57 / 59	
	23							
	19							
	23	206236M1 - 623 - MF 2003	6 x 22	--	1	Caja Simple		
	25			1 Ensamble	2			
	30			3 Ensamblés	4			
	30			--	2		Doble Caja	
	35			--				
	40							
	35	Familia de Secciones CS-360	6 x 22		2	Doble Caja		
	40							
	45							
	23 / 25 / 28 / 30 / 35 / 40	Familia 206236M1	6 x 25		1/2/3/4/6		Diferentes modelos bajo plano de fábrica	
	23 / 25 / 28 / 30 / 35 / 40	Familia H84415	6 x 25		1/2/3/4/6		Diferentes modelos bajo plano de fábrica	
	19 / 23 / 25 / 28 / 30 / 35 / 37 / 40	Familia 206236M1	6 x 25		1/2/3/4		Diferentes modelos bajo plano de fábrica	

Kit de Corte - Barra Flexible completa

Uso o Marca	Pies	Sección	Varilla	Ensamblés	Tramos	Caja	Plataforma
 	23 / 25 / 28 / 30 / 35 / 40	Familia 206236M1	6 x 25		1/2 Tramo		



72,6

BARRAX
Barrax Argentina S.A.

31,5

11,95

82,5

Nuestros productos son repuestos originales de las siguientes marcas


VASSALLI


Don Roque


MAINERO


Maizco


PIERSANTI

Línea completa mercado de reposición


JOHN DEERE


CNH INDUSTRIAL


CASE III AGRICULTURE


NEW HOLLAND AGRICULTURE


CLAAS


MASSEY FERGUSON


AGCO Your Agriculture Company


MacDon The Harvesting Specialists.



Barrax Argentina S.A.

Estanislao Zeballos 1059

Tel.Fax (03571) 421774 / 420578

(5850) Río Tercero - Córdoba - Argentina

barrax@barrax.com.ar • www.barrax.com.ar

Sistemas de corte para Máquinas Cosechadoras